



VELDMAN
SLIJPTECHNIEK B.V.



HARDMETAAL CIRKELZAGEN

www.veldmanslijptechniek.nl

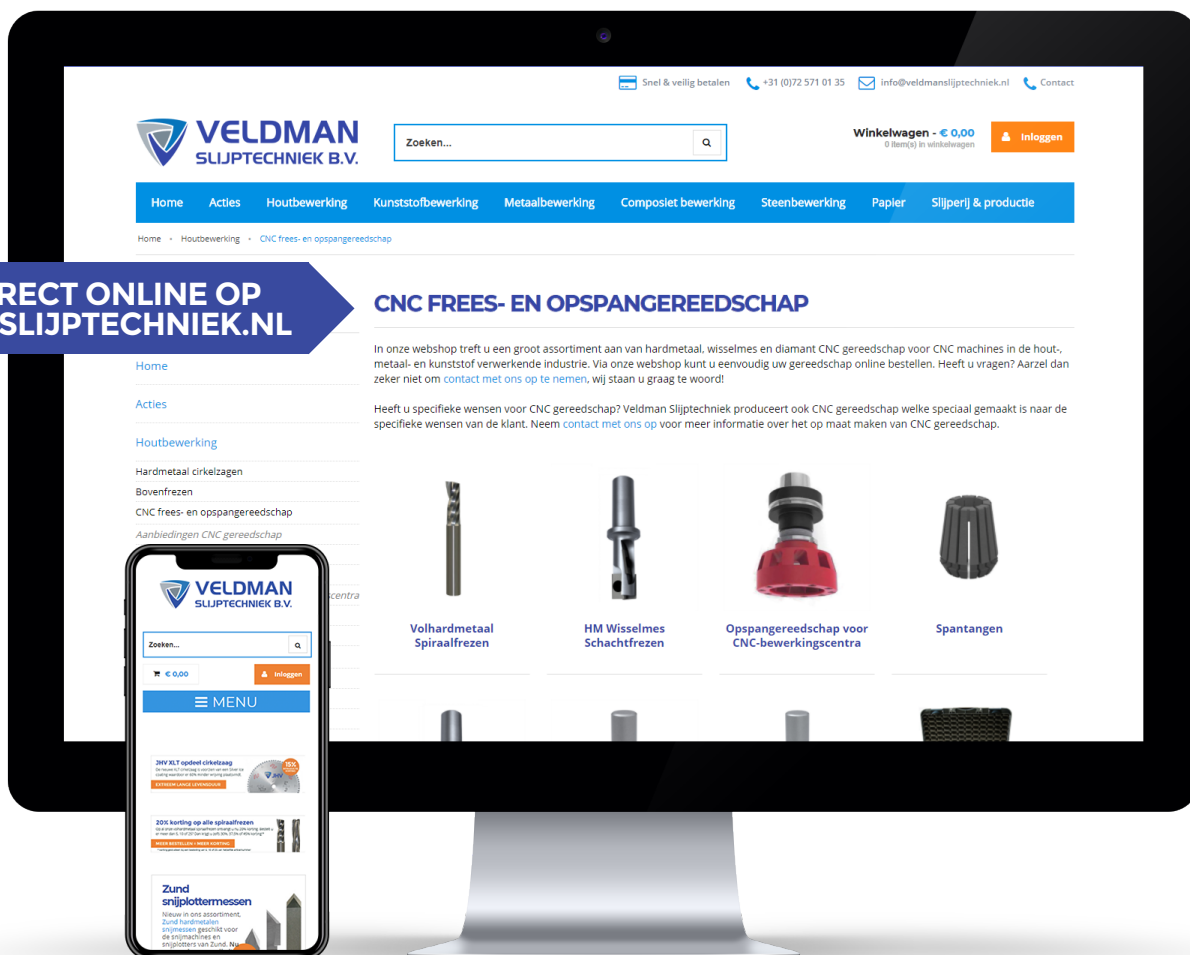


**BESTEL DIRECT ONLINE OP
VELDMANSLIJPTECHNIEK.NL**

Veldman Slijptechniek B.V. produceert volhardmetaal schachtfrezen voor de bewerking van alle voorkomende materialen. Wij hebben ons met name gespecialiseerd in de productie van hoogwaardige snijgereedschappen voor de bewerking van hout- en plaatmateriaal, kunststoffen, aluminium en composiet materiaal. Wij maken daarbij gebruik van de allermodernste CNC slijp- en meettechnologie waardoor wij in staat zijn 24 uur per dag onderscheidende freesgereedschappen te produceren voor u.

Speciaalgereedschap

Wij produceren naast het standaard programma ook volhardmetaal gereedschap op maat. Door middel van aanlevering van een tekening, schets of de precieze specificatie van een frees of de uit te voeren bewerking kunnen wij gereedschappen naar uw specifieke wensen produceren.



**BESTEL DIRECT ONLINE OP
VELDMANSLIJPTECHNIEK.NL**

CNC FREES- EN OPSPANGEREEDSCHAP

In onze webshop treft u een groot assortiment aan van hardmetaal, wisselmes en diamant CNC gereedschap voor CNC machines in de hout-, metaal- en kunststof verwerkende industrie. Via onze webshop kunt u eenvoudig uw gereedschap online bestellen. Heeft u vragen? Aarzel dan zeker niet om [contact met ons op te nemen](#), wij staan u graag te woord!

Heeft u specifieke wensen voor CNC gereedschap? Veldman Slijptechniek produceert ook CNC gereedschap welke speciaal gemaakt is naar de specifieke wensen van de klant. Neem [contact met ons op](#) voor meer informatie over het op maat maken van CNC gereedschap.



Bezoek ook onze website voor de nieuwste producten, aanbiedingen en een overzicht van ons volledige assortiment.

Ook kunt u eenvoudig uw gereedschappen online bestellen in onze overzichtelijke webshop.

Ons cirkelzagenprogramma bestaat uit 2 lijnen. Het eerste deel is een uitgebreid programma standaard zaagbladen van het Italiaanse topmerk Freud. Veldman Slijptechniek uit Heerhugowaard is de exclusieve importeur en distributeur van Freud cirkelzagen in Nederland.

Het uitgebreide en hoogwaardige cirkelzaag programma biedt een geschikte zaag voor vrijwel iedere bewerking. Of het nu gaat om het schulpen (lengterichting zagen) van massief hout, multiplex, laminaat en hout met knoesten, het afkorten van hout en plaatmateriaal, het voorritsen van belegd plaatmateriaal of het zagen van plexiglas en kunststoffen waaronder PVC, aluminium, zacht staal, non-ferrometalen en koper.

Voordelen van de Freud cirkelzagen

Freud is de grootste zaagbladen fabrikant van de wereld waardoor gebruikers van de cirkelzagen kunnen profiteren van de jarenlange ervaring op het gebied van productie en innovatie van zaagbladen.

Alle zaagbladen worden geproduceerd met een uniek en door Freud zelf ontwikkeld wolframcarbide (TiCo carbide). In combinatie met de speciaal ontwikkelde tandgeometrieën zorgt dit voor een perfect snijresultaat op alle genoemde materialen. De tanden van een Freud zaagblad zijn maar liefst 30% dikker dan standaard tanden waardoor de levensduur van een Freud zaagblad veel langer is dan andere cirkelzaagbladen.

Freud zaagbladen met een perfecte afwerking

De cirkelzagen van Freud zijn gemaakt van lasergesneden stambladen welke dankzij een uniek spanningsproces garant staan voor maximale precisie en lange levensduur van het zaagblad. Alle Freud zaagbladen worden via een geautomatiseerd systeem één voor één gebalanceerd zodat schadelijke trillingen van het zaagblad volledig worden geëlimineerd.

Verminder wrijving dankzij de Silver I.C.E. coating

Een groot aantal Freud cirkelzagen zijn voorzien van een speciale Silver I.C.E. coating. Deze hoogwaardige anti-corrosie coating zorgt ervoor dat de temperatuur van het zaagblad tijdens het zagen laag blijft. De Silver I.C.E. coating zorgt verder voor een anti-kleef functie waardoor de spaanafvoer tijdens het zagen verbeterd wordt en de opeenhoping van hars aanzienlijk wordt verminderd. Hierdoor wordt de wrijving tijdens het zagen verminderd en wordt de levensduur van het zaagblad verlengd.



Verbeterde precisie met de anti-vibratie sleuven

De cirkelzaagbladen zijn veelal voorzien van speciale lasergesneden anti-vibratie sleuven. Dankzij de speciale thermoplastische polyurethaan vulling worden de trillingen tijdens het zagen aanzienlijk gereduceerd en wordt lawaai tot een minimum beperkt.



Quwoto cirkelzagen

Het tweede deel van ons cirkelzaagprogramma bestaat uit het programma van Quwoto cirkelzagen. Dit deel is bedoeld voor de gebruiker met de allerhoogste kwaliteitseisen. Deze zaagbladen worden in Japan geproduceerd en worden wereldwijd gezien als het beste wat er op dit gebied op de markt is.

Door een combinatie van een zo goed als trillingsvrij stamblad, speciale lasering, het gebruik van zeer bijzonder hardmetaal en uiterst nauwkeurige toleranties ontstaat een zaagblad dat zich op een viertal punten van de Europese varianten onderscheidt:

- Een ongekend laag geluidsniveau
- Een enorm lange standtijd
- Een zeer schone zaagsnede
- De zaag gaat uiterst gemakkelijk door het materiaal heen

Bij elk type zaagblad wordt door middel van één of meerdere illustraties (indicatief) aangegeven voor welke zaagbewerking en materiaalsoort dit type geschikt is. Op verzoek is elke andere afmeting of uitvoering leverbaar.

Legenda

GPG1: gecombineerde pengaten 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

GPG2: gecombineerde pengaten 2/9/46,4 + 2/10/60



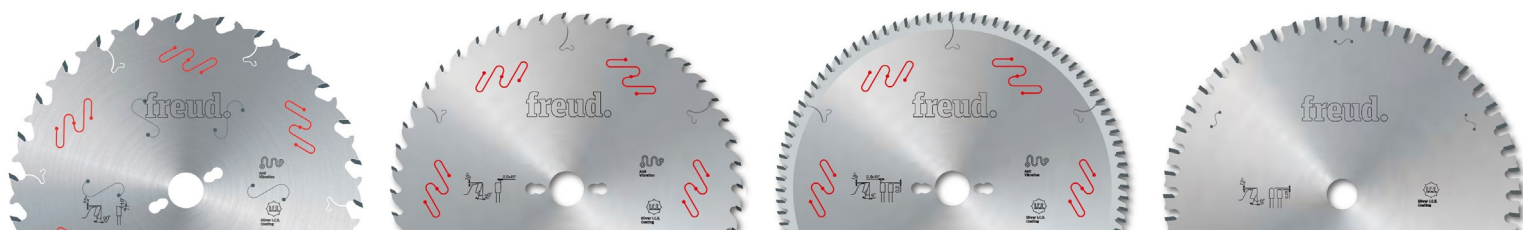
Zilver I.C.E. coating



Anti-vibratie



Geluidsarm





HM CIRKELZAAG VOOR
SCHULPBEWERKING

4-7



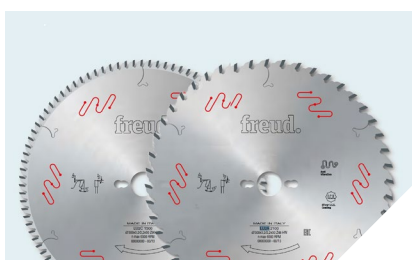
HM BOUWCIRKELZAAG
(NAGELVAST)

8



HM CIRKELZAAG VOOR RADIAAL-
EN PENDELZAAGMACHINES

8



HM CIRKELZAAG VOOR
UNIVERSEEL GEBRUIK

9-11



HM CIRKELZAAG VOOR
SCHULPBEWERKING (DUN)

11



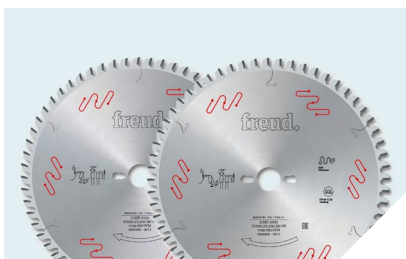
HM CIRKELZAAG VOOR
MASSIEF HOUT (DUN)

12



HM CIRKELZAAG VOOR
PLAATMATERIAAL (DUN)

13



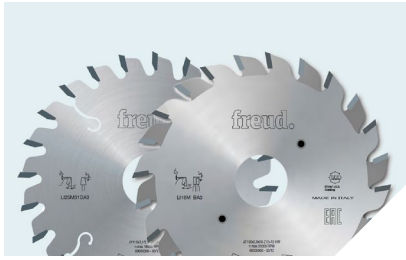
HM CIRKELZAAG VOOR
PLAATMATERIAAL

13-14



HM OPDEELCIRKELZAAG

15-18



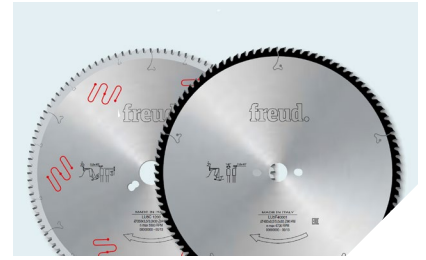
HM RITZZAAG

19-21



HM CIRKELZAAG MET SPECIAAL-
TAND (VOOR FERROMETALEN)

22



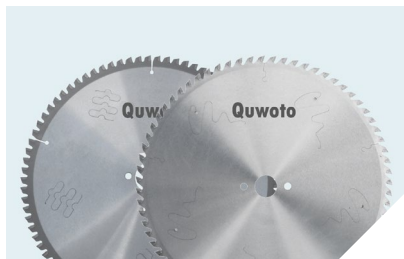
HM CIRKELZAAG VOOR
NON-FERROMETALEN,
ALUMINIUM EN KUNSTSTOF

23-30



HM HANDCIRKELZAAG

31-35

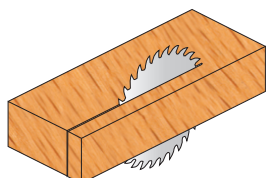


HM QUWOTO
CIRKELZAAGBLADEN

36-38



Schulpen



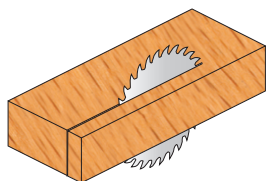
Hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met vlaktand en spaanbegrenzing. Dit type is uitermate geschikt voor het in lengterichting (vezelrichting) zagen van hout, ook wel schulpen genoemd. Het zaagblad is geschikt voor het zagen van zowel zacht als hardhout. Ook hout met knoesten (kwasten) is geen probleem voor dit zaagblad.

De spaanbegrenzing op het cirkelzaagblad biedt u extra veiligheid tijdens het gebruik van de cirkelzaag en verkleint de kans op gevaarlijk happen van de zaag als gevolg van overbelasting. Spaanbegrenzing is met name nuttig bij het zagen van knoestig hout of het gebruik van zaagmachines met een manuele toevoer.

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Aantal tanden |
|---------------|----------|-----------------|-------|---------------|
| 1001.350.30 | 350 | 3,5/2,5 | 30 | 16 |
| 1001.400.30 | 400 | 3,5/2,5 | 30 | 18 |
| 1001.450.30 | 450 | 4,0/2,8 | 30 | 20 |



Schulpen



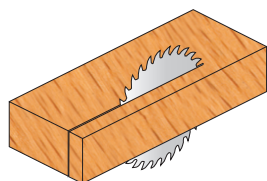
Hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met vlaktand of wisseltand en spaanbegrenzing. Dit type is uitermate geschikt voor het in lengterichting (vezelrichting) zagen van hout, ook wel schulpen genoemd. Het zaagblad is geschikt voor het zagen van zowel zacht als hardhout. Ook hout met knoesten (kwasten) is geen probleem voor dit zaagblad.

De spaanbegrenzing op het cirkelzaagblad biedt u extra veiligheid tijdens het gebruik van de cirkelzaag en verkleint de kans op gevaarlijk happen van de zaag als gevolg van overbelasting. Spaanbegrenzing is met name nuttig bij het zagen van knoestig hout of het gebruik van zaagmachines met een manuele toevoer.

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Aantal tanden | Tandvorm |
|---------------|----------|-----------------|-------|---------------|------------|
| 1002.250.30 | 250 | 3,2/2,2 | 30 | 18 | Vlaktand |
| 1002.300.30 | 300 | 3,2/2,2 | 30 | 24 | Wisseltand |
| 1002.350.30 | 350 | 3,5/2,5 | 30 | 28 | Wisseltand |
| 1002.400.30 | 400 | 3,5/2,5 | 30 | 28 | Wisseltand |
| 1002.450.30 | 450 | 4,0/2,8 | 30 | 32 | Wisseltand |
| 1002.500.30 | 500 | 4,0/2,8 | 30 | 36 | Wisseltand |



Schulpen



Hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met wisseltand en spaanbegrenzing. Dit type is uitermate geschikt voor het in lengterichting (vezelrichting) zagen van hout, ook wel schulpen genoemd. Het zaagblad is geschikt voor het zagen van zowel zacht als hardhout. Ook hout met knoesten (kwasten) is geen probleem voor dit zaagblad.

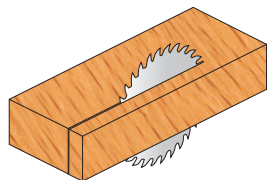
De spaanbegrenzing op het cirkelzaagblad biedt u extra veiligheid tijdens het gebruik van de cirkelzaag en verkleint de kans op gevaarlijk happen van de zaag als gevolg van overbelasting. Spaanbegrenzing is met name nuttig bij het zagen van knoestig hout of het gebruik van zaagmachines met een manuele toevoer.

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Aantal tanden |
|---------------|----------|-----------------|-------|---------------|
| 1003.250.30 | 250 | 3,2/2,2 | 30 | 24 |
| 1003.300.30 | 300 | 3,2/2,2 | 30 | 28 |
| 1003.315.30 | 315 | 3,2/2,2 | 30 | 28 |
| 1003.350.30 | 350 | 3,5/2,5 | 30 | 32 |
| 1003.400.30 | 400 | 3,5/2,5 | 30 | 36 |
| 1003.450.30 | 450 | 4,0/2,8 | 30 | 40 |
| 1003.500.30 | 500 | 4,0/2,8 | 30 | 44 |
| 1003.600.30 | 600 | 4,2/2,8 | 30 | 40 |
| 1003.600.31 | 600 | 4,0/2,8 | 30 | 54 |
| 1003.600.32 | 600 | 4,0/2,8 | 30 | 78 |
| 1003.700.30 | 700 | 4,4/3,2 | 30 | 46 |
| 1003.700.31 | 700 | 4,4/3,2 | 30 | 60 |
| 1003.700.32 | 700 | 4,2/3,2 | 30 | 84 |

Freud HM cirkelzaag voor schulpbewerking (geluidsarm)



Schulpen



Hoogwaardige geluidsarme hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met wisseltand en spaanbegrenzing. Dit type is uitermate geschikt voor het in lengterichting (vezelrichting) zagen van hout, ook wel schulpen genoemd. Het zaagblad is geschikt voor het zagen van zowel zacht als hardhout. Ook hout met knoesten (kwasten) is geen probleem voor dit zaagblad.

De spaanbegrenzing op het geluidsarme zaagblad biedt u extra veiligheid tijdens het gebruik van de cirkelzaag en verkleint de kans op gevaarlijk happen van de zaag als gevolg van overbelasting. Spaanbegrenzing is met name nuttig bij het zagen van knoestig hout of het gebruik van zaagmachines met een manuele toevoer.

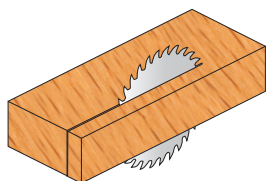
Verkrijgbaar in geluidsarme (🔊) en geluidsarme anti-vibratie uitvoering (🔊🔊).

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Aantal tanden |
|----------------|----------|-----------------|-------|---------------|
| 1103.250.30 🔊 | 250 | 3,2/2,2 | 30 | 22 |
| 1103.250.31 🔊🔊 | 250 | 3,2/2,2 | 30 | 22 |
| 1103.300.30 🔊 | 300 | 3,2/2,2 | 30 | 26 |
| 1103.300.31 🔊🔊 | 300 | 3,2/2,2 | 30 | 26 |
| 1103.315.31 🔊🔊 | 315 | 3,2/2,2 | 30 | 28 |
| 1103.350.30 🔊 | 350 | 3,5/2,5 | 30 | 30 |
| 1103.350.31 🔊🔊 | 350 | 3,5/2,5 | 30 | 30 |
| 1103.400.31 🔊🔊 | 400 | 4,0/2,8 | 30 | 34 |
| 1103.450.31 🔊🔊 | 450 | 4,4/3,0 | 30 | 38 |
| 1103.500.31 🔊🔊 | 500 | 4,4/3,2 | 30 | 42 |
| 1103.550.31 🔊🔊 | 550 | 4,4/3,5 | 30 | 48 |





Schulpen



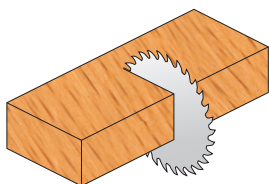
Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met afgeschuinde wisseltand met positieve snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het schulpen en afkorten van zowel massief hout als plaatmateriaal.

Extra sterke uitvoering bestand tegen zowel nagels, nietjes en metaalresten.

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Aantal tanden |
|---------------|----------|-----------------|-------|---------------|
| 1004.250.30 | 250 | 3,4/2,2 | 30 | 18 |
| 1004.300.30 | 300 | 3,4/2,2 | 30 | 20 |
| 1004.315.30 | 315 | 3,4/2,2 | 30 | 20 |
| 1004.350.30 | 350 | 3,7/2,5 | 30 | 24 |
| 1004.400.30 | 400 | 4,0/2,8 | 30 | 28 |
| 1004.450.30 | 450 | 4,2/3,0 | 30 | 32 |
| 1004.500.30 | 500 | 4,4/3,2 | 30 | 36 |
| 1004.550.30 | 550 | 4,8/3,5 | 30 | 44 |
| 1004.600.30 | 600 | 5,2/4,0 | 30 | 48 |
| 1004.650.30 | 650 | 5,6/4,2 | 30 | 54 |
| 1004.700.30 | 700 | 5,6/4,2 | 30 | 60 |



Afkorten

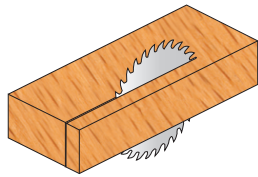


Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met wisseltand met negatieve snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het afkorten van massief hout op radiaal-, pendel- en handcirkelzaagmachines.

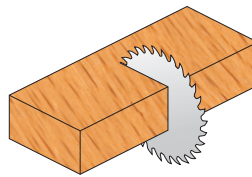
| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Aantal tanden |
|---------------|----------|-----------------|-------|---------------|
| 1005.250.30 | 250 | 3,2/2,2 | 30 | 24 |
| 1005.251.30 | 250 | 3,2/2,2 | 30 | 48 |
| 1005.252.30 | 250 | 3,2/2,2 | 30 | 60 |
| 1005.253.30 | 250 | 3,2/2,2 | 30 | 80 |
| 1005.260.30 | 260 | 2,5/1,8 | 30 | 48 |
| 1005.260.31 | 260 | 2,5/1,8 | 30 | 60 |
| 1005.300.30 | 300 | 4,4/3,0 | 30 | 36 |
| 1005.305.30 | 305 | 2,6/1,8 | 30 | 32 |
| 1005.305.31 | 305 | 2,6/1,8 | 30 | 60 |
| 1005.306.31 | 305 | 2,6/1,8 | 30 | 80DT |
| 1005.350.30 | 350 | 4,4/3,0 | 30 | 42 |
| 1005.350.31 | 350 | 3,5/2,5 | 30 | 64 |
| 1005.400.30 | 400 | 4,4/3,0 | 30 | 48 |
| 1005.420.40 | 420 | 4,2/2,8 | 40 | 54 |
| 1005.450.30 | 450 | 4,4/3,0 | 30 | 54 |
| 1005.500.30 | 500 | 4,8/3,2 | 30 | 60 |
| 1005.520.50 | 520 | 4,6/3,2 | 50 | 60 |
| 1005.550.30 | 550 | 4,8/3,2 | 30 | 72 |
| 1005.600.30 | 600 | 5,0/3,5 | 30 | 72 |



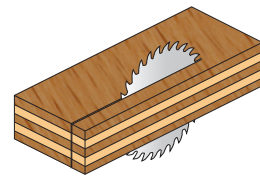
Schulpen



Afkorten



Plaatmateriaal schulpen



Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag voor universeel gebruik (grof) uitgevoerd met wisseltand met positieve snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het schulpen en afkorten van zowel massief hout als plaatmateriaal.

Verkrijgbaar in geluidsarme (🔊) en geluidsarme anti-vibratie uitvoering (🔊🔊).

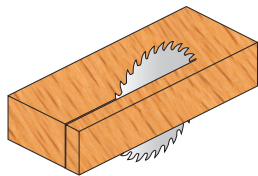
| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|----------------|----------|-----------------|-------|----------|---------------|
| 1106.250.31 🔊🔊 | 250 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 30 |
| 1106.300.30 🔊 | 300 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 36 |
| 1106.300.31 🔊🔊 | 300 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 36 |
| 1106.350.31 🔊🔊 | 350 | 3,5/2,5 | 30 | GPG2 | 42 |
| 1106.400.31 🔊🔊 | 400 | 4,0/2,8 | 30 | 2/10/60 | 48 |
| 1106.450.31 🔊🔊 | 450 | 4,4/3,0 | 30 | 2/10/60 | 54 |
| 1106.500.31 🔊🔊 | 500 | 4,4/3,2 | 30 | 2/10/60 | 60 |



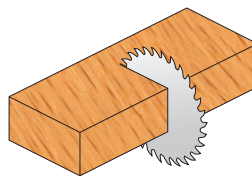
Freud HM cirkelzaag voor universeel gebruik (middel grof)



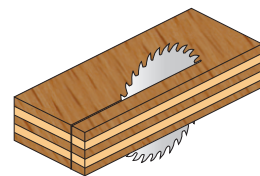
Schulpen



Afkorten



Plaatmateriaal schulpen



Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag voor universeel gebruik (middel grof) uitgevoerd met wisseltand met positieve snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het schulpen en afkorten van zowel massief hout als plaatmateriaal.

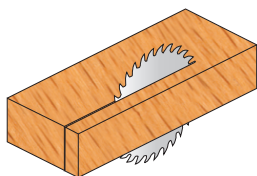
Verkrijgbaar in geluidsarme (🔊) en geluidsarme anti-vibratie uitvoering (🔊🔊).

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|----------------|----------|-----------------|-------|----------|---------------|
| 1107.250.30 🔊 | 250 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 40 |
| 1107.250.31 🔊🔊 | 250 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 40 |
| 1107.300.30 🔊 | 300 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 48 |
| 1107.300.31 🔊🔊 | 300 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 48 |
| 1107.315.31 🔊🔊 | 315 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 48 |
| 1107.350.30 🔊 | 350 | 3,5/2,5 | 30 | GPG2 | 54 |
| 1107.350.31 🔊🔊 | 350 | 3,5/2,5 | 30 | GPG2 | 54 |
| 1107.400.31 🔊🔊 | 400 | 4,0/2,8 | 30 | 2/10/60 | 60 |
| 1107.450.31 🔊🔊 | 450 | 4,4/3,0 | 30 | 2/10/60 | 66 |
| 1107.500.31 🔊🔊 | 500 | 4,4/3,2 | 30 | 2/10/60 | 72 |
| 1107.550.31 🔊🔊 | 550 | 4,8/3,5 | 30 | 2/10/60 | 84 |
| 1107.600.31 🔊🔊 | 600 | 5,4/4,0 | 30 | 2/10/60 | 96 |
| 1107.735.31 🔊🔊 | 735 | 6,0/4,4 | 30 | 2/10/60 | 72 |
| 1107.760.31 🔊🔊 | 760 | 6,2/4,5 | 30 | 2/10/60 | 72 |

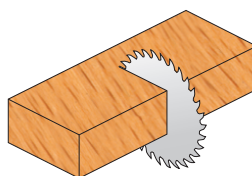




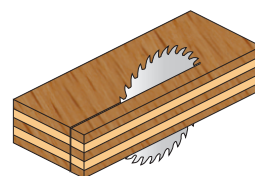
Schulpen



Afkorten



Plaatmateriaal schulpen



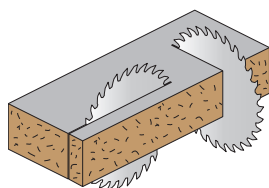
Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag voor universeel gebruik (middel fijn) uitgevoerd met wisseltand met positieve snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het schulpen en afkorten van zowel massief hout als plaatmateriaal.

Verkrijgbaar in geluidsarme (🔊) en geluidsarme anti-vibratie uitvoering (🔊🔊).

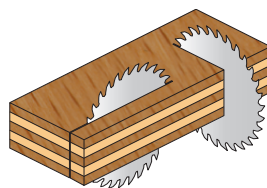
| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|----------------|----------|-----------------|-------|----------|---------------|
| 1108.250.31 🔊🔊 | 250 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 48 |
| 1108.300.30 🔊 | 300 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 60 |
| 1108.300.31 🔊🔊 | 300 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 60 |
| 1108.315.31 🔊🔊 | 315 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 72 |
| 1108.350.30 🔊 | 350 | 3,5/2,5 | 30 | GPG2 | 72 |
| 1108.350.31 🔊🔊 | 350 | 3,5/2,5 | 30 | GPG2 | 72 |



Beplakte plaat



Multiplex



Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag voor universeel gebruik (fijn) uitgevoerd met wisseltand met positieve snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het afkorten van zowel massief hout als plaatmateriaal.

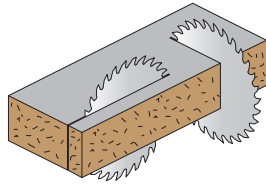
Verkrijgbaar in geluidsarme (🔊) en geluidsarme anti-vibratie uitvoering (🔊🔊).

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|----------------|----------|-----------------|-------|----------|---------------|
| 1009.250.30 🔊 | 250 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 60 |
| 1109.250.31 🔊🔊 | 250 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 60 |
| 1009.300.30 🔊 | 300 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 60 |
| 1109.300.31 🔊🔊 | 300 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 72 |
| 1009.350.30 🔊 | 350 | 3,2/2,2 | 30 | GPG2 | 72 |
| 1109.350.31 🔊🔊 | 350 | 3,5/2,5 | 30 | GPG2 | 84 |
| 1109.400.31 🔊🔊 | 400 | 4,0/2,8 | 30 | 2/10/60 | 96 |
| 1109.450.31 🔊🔊 | 450 | 4,4/3,0 | 20 | 2/10/60 | 96 |
| 1109.500.31 🔊🔊 | 500 | 4,4/3,2 | 30 | 2/10/60 | 108 |
| 1109.550.31 🔊🔊 | 550 | 4,8/3,5 | 30 | 2/10/60 | 120 |
| 1109.600.31 🔊🔊 | 600 | 5,4/4,0 | 30 | 2/10/60 | 132 |

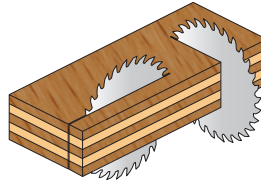




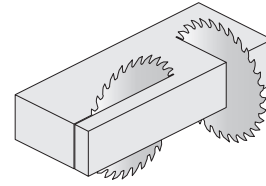
Bepaalde plaat



Multiplex



Plexiglas



Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag voor universeel gebruik (zeer fijn) uitgevoerd met wisseltand met positieve snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het afkorten van zowel massief hout als plaatmateriaal.

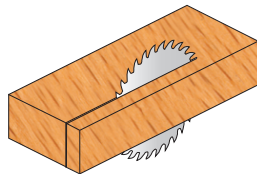
| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|---------------|----------|-----------------|-------|-----------|---------------|
| 1110.250.31 | 250 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 80 |
| 1110.251.31 | 250 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 100 |
| 1110.300.31 | 300 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 96 |
| 1110.301.31 | 300 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 120 |
| 1110.350.31 | 350 | 3,5/2,5 | 30 | GPG2 | 108 |
| 1110.400.31 | 400 | 3,8/2,8 | 30 | 2/10/60 | 120 |
| 1110.450.31 | 450 | 4,4/3,0 | 30 | GPG2 | 132 |
| 1110.500.31 | 500 | 4,4/3,2 | 30 | 2/10/60 | 144 |
| 1110.550.31 | 550 | 4,8/3,5 | 30 | 2/10/60 | 156 |
| 1110.600.31 | 600 | 5,4/4,0 | 30 | 2-10-1980 | 168 |



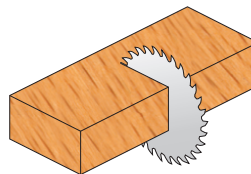
Freud HM cirkelzaag voor schulpbewerking (dun)



Schulpen



Afkorten



Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met wisseltand en spaanbegrenzing. Dit type is uitermate geschikt voor het in lengterichting (vezelrichting) zagen van hout, ook wel schulpen genoemd. Het zaagblad is geschikt voor het zagen van zowel zacht als hardhout, ook hout met knoesten (kwasten) is geen probleem voor dit zaagblad. Door verminderde snijbreedte makkelijkere doorvoer van het te bewerken materiaal.

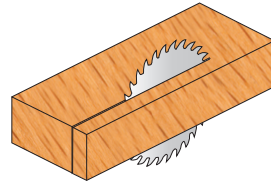
De spaanbegrenzing op het cirkelzaagblad biedt u extra veiligheid tijdens het gebruik van de cirkelzaag en verkleint de kans op gevaarlijk happen van de zaag als gevolg van overbelasting. Spaanbegrenzing is met name nuttig bij het zagen van knoestig hout of het gebruik van zaagmachines met een manuele toevoer.

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|---------------|----------|-----------------|-------|----------|---------------|
| 1111.250.31 | 250 | 2,5/1,6 | 30 | GPG1 | 24 |
| 1111.300.31 | 300 | 2,6/1,8 | 30 | | 24 |
| 1111.300.32 | 300 | 2,7/1,8 | 30 | GPG1 | 28 |
| 1111.350.31 | 350 | 3,0/2,2 | 30 | GPG1 | 32 |

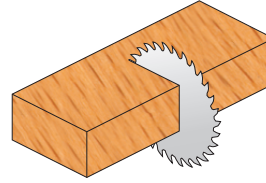




Schulpen



Afkorten



Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met afgeronde (bombastische) rechte tand met positieve snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het schulpen van massief hout. Door de speciale tandvorm krijgt u een perfect glad oppervlakte resultaat zonder krasvorming.



| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|---------------|----------|-----------------|-------|----------|---------------|
| 1112.250.31 | 250 | 3,0/2,0 | 30 | GPG1 | 40 |
| 1112.300.31 | 300 | 3,0/2,0 | 30 | GPG1 | 48 |
| 1112.350.31 | 350 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 60 |

Vergelijking tussen het snijprofiel van een standaard zaagblad en een zaagblad met aan de zijkant afgeronde tanden.

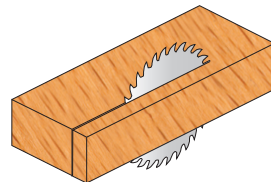


Conventionele zaagbladen

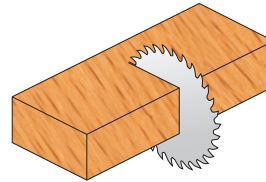
1112 zaagbladen



Schulpen



Afkorten



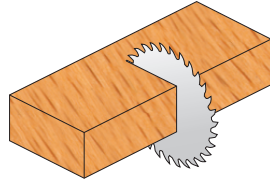
Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag voor universeel gebruik (dun) uitgevoerd met wisseltand met positieve snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het schulpen en afkorten van massief hout en plaatmateriaal. Door verminderde snijbreedte makkelijkere doorvoer van het te bewerken materiaal.

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|---------------|----------|-----------------|-------|----------|---------------|
| 1113.180.31 | 180 | 1,5/1,0 | 30 | 2/7/42 | 40 |
| 1113.200.31 | 200 | 1,5/1,0 | 30 | 2/7/42 | 40 |
| 1113.200.32 | 200 | 1,5/1,0 | 30 | 2/7/42 | 60 |
| 1113.250.31 | 250 | 2,5/1,6 | 30 | GPG1 | 48 |
| 1113.250.32 | 250 | 2,5/1,6 | 30 | GPG1 | 60 |
| 1113.250.33 | 250 | 2,8/2,0 | 30 | 2/10/60 | 30 |
| 1113.250.34 | 250 | 2,8/2,0 | 30 | 2/10/60 | 40 |
| 1113.300.31 | 300 | 2,8/2,0 | 30 | GPG1 | 36 |
| 1113.300.32 | 300 | 2,8/2,0 | 30 | GPG1 | 54 |
| 1113.300.33 | 300 | 2,8/2,0 | 30 | GPG1 | 72 |
| 1113.350.31 | 350 | 3,0/2,2 | 30 | GPG1 | 60 |
| 1113.350.32 | 350 | 3,0/2,2 | 30 | GPG1 | 84 |

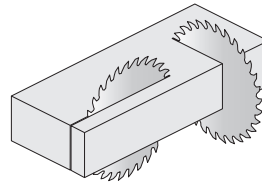













Afkorten



Plexiglas



Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag voor universeel gebruik (dun) uitgevoerd met wisseltand met positieve snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het afkorten van massief hout en plaatmateriaal. Door verminderde snijbreedte makkelijkere doorvoer van het te bewerken materiaal.

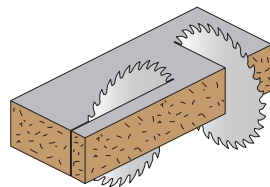
| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|---|----------|-----------------|-------|----------|---------------|
| 1114.150.31  | 150 | 2,0/1,4 | 30 | 2/7/42 | 48 |
| 1114.180.31  | 180 | 2,0/1,4 | 30 | 2/7/42 | 56 |
| 1114.200.31  | 200 | 2,2/1,6 | 30 | 2/7/42 | 64 |
| 1114.250.31   | 250 | 2,5/1,8 | 30 | GPG1 | 80 |
| 1114.300.31   | 300 | 2,7/1,8 | 30 | GPG1 | 96 |
| 1114.350.31   | 350 | 3,0/2,2 | 30 | GPG1 | 108 |



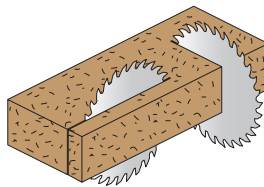
Freud HM cirkelzaag met holtand (positief) voor zagen zonder voorritser



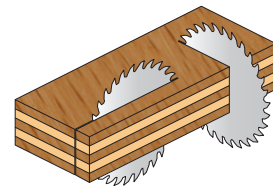
Beplakte plaat











Onbeplakte plaat



Multiplex



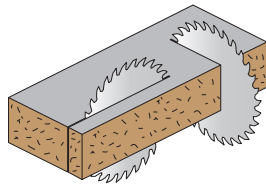
Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met dakholtand met positieve snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het zagen van één- of tweezijdig belegd plaatmateriaal met perfecte afwerking aan beide zijden zonder gebruik te maken van een voorritszaag.

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|---|----------|-----------------|-------|----------|---------------|
| 1115.220.30   | 220 | 3,2/2,2 | 30 | 2/7/42 | 42 |
| 1115.250.30   | 250 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 48 |
| 1115.303.30   | 303 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 60 |
| 1115.350.30   | 350 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 72 |

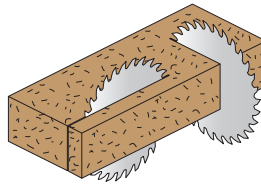




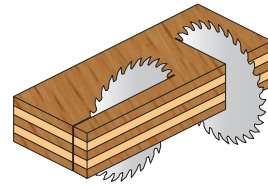
Bepakte plaat











Onbepakte plaat



Multiplex

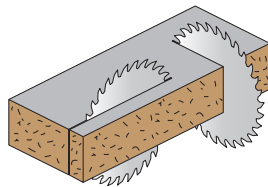


Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met dakholtand met negatieve snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het zagen van één- of tweezijdig belegd plaatmateriaal met perfecte afwerking aan beide zijden zonder gebruik te maken van een voorritszaag.

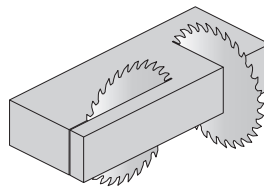
| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|---|----------|-----------------|-------|----------|---------------|
| 1116.220.30   | 220 | 3,2/2,2 | 30 | 2/7/42 | 42 |
| 1116.250.30   | 250 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 48 |
| 1116.303.30   | 303 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 60 |
| 1116.350.30   | 350 | 3,2/2,2 | 30 | GPG1 | 72 |



Bepakte plaat




















Volkern (trespa)



Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met daktand met positieve snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het zagen van één- of tweezijdig belegd plaatmateriaal met perfecte afwerking aan beide zijden met gebruik te maken van een voorritszaag. Ook toe te passen voor het zagen van massieve kunststoffen zoals Trespa, Corian en HI-MACS zonder gebruik van een voorritszaag.

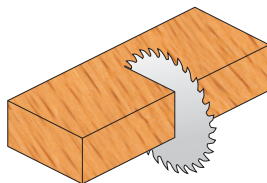
Verkrijgbaar in geluidsarme () en geluidsarme anti-vibratie uitvoering ()

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Hoek | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|---|----------|-----------------|------|-------|----------|---------------|
| 1117.250.30  | 250 | 3,2/2,2 | 5° | 30 | GPG1 | 80 |
| 1117.250.31   | 250 | 3,2/2,2 | 10° | 30 | GPG1 | 60 |
| 1117.300.30  | 300 | 3,2/2,2 | 10° | 30 | GPG1 | 72 |
| 1117.300.31   | 300 | 3,2/2,2 | 10° | 30 | GPG1 | 72 |
| 1117.301.30  | 300 | 3,2/2,2 | 5° | 30 | GPG1 | 96 |
| 1117.301.31   | 300 | 3,2/2,2 | 10° | 30 | GPG1 | 84 |
| 1117.302.31   | 300 | 3,2/2,2 | 10° | 30 | GPG1 | 96 |
| 1117.350.30  | 350 | 3,5/2,5 | 10° | 30 | GPG2 | 72 |
| 1117.350.31   | 350 | 3,5/2,5 | 10° | 30 | GPG2 | 72 |
| 1117.351.30  | 350 | 3,5/2,5 | 5° | 30 | GPG2 | 108 |
| 1117.351.31   | 350 | 3,5/2,5 | 10° | 30 | GPG2 | 108 |

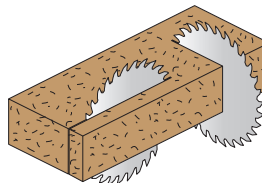




Afkorten



Onbeplakte plaat



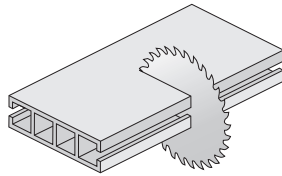
Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met wisseltand met positieve snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het zagen van o.a. hout, plaatmateriaal, spaanplaat en MDF op horizontale opdeeltaagmachines.

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden | O.a. voor machine |
|---------------|----------|-----------------|-------|--------------------|---------------|-----------------------------------|
| 1018.350.30 | 350 | 4,4/3,0 | 30 | 2/10/60 | 54 | Panhans, SCM, Scheer |
| 1018.355.31 | 355 | 4,4/3,0 | 30 | | 72 | Panhans, SCM |
| 1018.355.81 | 355 | 4,4/3,0 | 80 | 4/9/100 + 2/14/110 | 72 | Gabbiani, SCM, S.M.A. |
| 1018.380.60 | 380 | 4,8/3,5 | 60 | 2/14/100 | 40 | Holzma |
| 1018.400.30 | 400 | 4,4/3,0 | 30 | | 60 | Mayer, Irion, Schelling |
| 1018.400.31 | 400 | 4,4/3,0 | 30 | | 72 | Mayer, Irion, Schelling |
| 1018.450.31 | 450 | 4,4/3,0 | 30 | 2/9/60 | 72 | Irion, Panhans, Scheer, Schelling |
| 1018.450.81 | 450 | 4,4/3,0 | 80 | 2/9/130 + 4/19/120 | 72 | S.M.A., Irion, Selco |
| 1018.500.31 | 500 | 4,4/3,0 | 30 | | 72 | Schelling, Irion |
| 1018.550.82 | 550 | 5,0/3,5 | 80 | | 60 | S.M.A., Teutomatic |

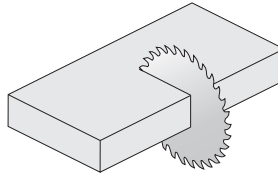
GPG1: gecombineerde pengaten: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
 GPG2: gecombineerde pengaten: 2/10/60 + 2/7/42



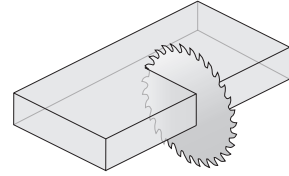
Non-ferro materialen



Non-ferro materialen



PVC



De revolutionaire LSB X opdeelt cirkelzaag is speciaal ontwikkeld voor het gebruik in opdeelmachines en is geschikt voor het zagen van onder andere plaatmateriaal zoals MDF, beplakte plaat, laminaat of spaanplaat met melamine.



























Dankzij de sleuven in de zaag trilt het zaagblad minder tijdens het zagen en wordt de kans op oververhitting verminderd. Ook bij hoge toerentallen kunt u met dit geluidsarme zaagblad extreem stabiel zagen en behaalt u een hogere afwerkingsgraad.

Door de 30% dikkere hardmetalen tanden is het zaagblad veel vaker te herslijpen waardoor het zaagblad een extreem lange levensduur heeft. Verder is de cirkelzaag voorzien van een Silver Ice coating over het gehele zaagblad waardoor er tijdens het zagen maar liefst 60% minder wrijving plaatsvindt.



| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden | o.a. voor machine |
|---------------|----------|-----------------|-------|------------------------------|---------------|-----------------------|
| 1119.300.30 | 300 | 4,4/3,0 | 30 | 2/10/60 | 60 | Panhans |
| 1119.300.31 | 300 | 4,4/3,0 | 30 | 2/10/60 | 72 | Panhans |
| 1119.300.32 | 300 | 4,4/3,0 | 80 | 4/9/100 + 2/14/110 | 72 | SCM |
| 1119.300.65 | 300 | 4,4/3,0 | 65 | 2/9/110 | 60 | Selco |
| 1119.300.66 | 300 | 4,4/3,0 | 65 | 2/9/110 | 72 | Selco |
| 1119.300.80 | 300 | 4,4/3,0 | 80 | 4/9/100 + 2/14/110 | 60 | SCM |
| 1119.320.30 | 320 | 4,4/3,2 | 30 | - | 60 | - |
| 1119.320.65 | 320 | 4,4/3,2 | 65 | 2/9/110 | 60 | Selco |
| 1119.320.66 | 320 | 4,4/3,2 | 65 | 2/9/110 | 72 | Selco |
| 1119.320.75 | 320 | 4,4/3,2 | 75 | 3/13/95 + 3/7/100 | 72 | Giben |
| 1119.350.30 | 350 | 4,4/3,2 | 30 | 2/10/60 | 72 | Panhans, Sheer, Mayer |
| 1119.350.50 | 350 | 4,4/3,2 | 50 | 4/13/80 | 72 | Giben |
| 1119.350.60 | 350 | 4,4/3,2 | 60 | 2/14/100 | 72 | Holzma |
| 1119.350.75 | 350 | 4,4/3,2 | 75 | - | 72 | Giben |
| 1119.350.80 | 350 | 4,4/3,2 | 80 | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 | 72 | Gabbiani |
| 1119.355.30 | 355 | 4,4/3,2 | 30 | 2/10/60 | 72 | Panhans, SCM |
| 1119.355.65 | 355 | 4,4/3,2 | 65 | 2/9/95 + 2/9/110 | 72 | Selco |
| 1119.355.75 | 355 | 4,4/3,2 | 75 | 3/7/100 | 72 | Gabbiani |
| 1119.355.76 | 355 | 4,4/3,2 | 75 | 4/15/105 + 2/7/110 | 72 | Giben, KDT, Hold |
| 1119.355.80 | 355 | 4,4/3,2 | 80 | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 | 54 | Gabbiani |
| 1119.355.81 | 355 | 4,4/3,2 | 80 | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 | 72 | Gabbiani |
| 1119.360.60 | 360 | 4,4/3,2 | 65 | 2/9/110 | 72 | Selco |
| 1119.380.50 | 380 | 4,4/3,2 | 50 | 4/13/80 | 72 | Giben |
| 1119.380.60 | 380 | 4,4/3,2 | 60 | 2/14/100 | 60 | Holzma |
| 1119.380.61 | 380 | 4,4/3,2 | 60 | 2/14/100 | 72 | Holzma |
| 1119.380.62 | 380 | 4,4/3,2 | 60 | 2/14/100 | 84 | Holzma |
| 1119.380.63 | 380 | 4,8/3,5 | 60 | 2/14/100 | 72 | Holzma |
| 1119.380.64 | 380 | 4,8/3,5 | 60 | 2/14/100 | 84 | Holzma |
| 1119.380.65 | 380 | 4,4/3,2 | 65 | 2/9/110 | 72 | Selco |

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden | o.a. voor machine |
|---|----------|-----------------|-------|----------------------------------|---------------|---------------------|
| 1119.380.75  | 380 | 4,4/3,2 | 75 | 2/14/100 | 72 | Holzma |
| 1119.380.80  | 380 | 4,4/3,2 | 80 | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 | 48 | Gabbiani |
| 1119.380.81  | 380 | 4,4/3,2 | 80 | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 | 72 | Gabbiani |
| 1119.380.82  | 380 | 4,4/3,2 | 80 | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 | 96 | Gabbiani |
| 1119.390.80  | 390 | 4,4/3,2 | 80 | 2/14/100 | 72 | Sigma |
| 1119.400.30  | 400 | 4,4/3,2 | 30 | - | 48 | - |
| 1119.400.31  | 400 | 4,4/3,2 | 30 | 2/10/60 | 60 | - |
| 1119.400.32  | 400 | 4,4/3,2 | 30 | 2/10/60 | 72 | Scheer |
| 1119.400.60  | 400 | 4,8/3,5 | 60 | 2/14/125 | 72 | Holzma |
| 1119.400.65  | 400 | 4,4/3,2 | 65 | 2/9/110 | 72 | Selco |
| 1119.400.75  | 400 | 4,4/3,2 | 75 | 4/15/105 | 60 | Giben |
| 1119.400.76  | 400 | 4,4/3,2 | 75 | 4/15/105 | 72 | Giben |
| 1119.400.77  | 400 | 4,4/3,2 | 75 | 4/15/105 + 2/7/11 | 84 | KDT |
| 1119.400.80  | 400 | 4,4/3,2 | 80 | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 | 60 | Gabbiani |
| 1119.400.81  | 400 | 4,4/3,2 | 80 | 2/9/130 + 4/9/120 + 2/15/105 | 72 | Selco |
| 1119.400.82  | 400 | 4,4/3,2 | 80 | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 | 72 | Gabbiani |
| 1119.420.50  | 420 | 4,4/3,2 | 50 | 2/9/130 + 4/19/120 | 72 | Selco |
| 1119.420.60  | 420 | 4,8/3,5 | 60 | 2/14/100 + 2/14/125 | 84 | Holzma |
| 1119.420.80  | 420 | 4,4/3,2 | 80 | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 | 72 | Gabbiani |
| 1119.430.30  | 430 | 4,4/3,2 | 30 | - | 72 | - |
| 1119.430.65  | 430 | 4,4/3,2 | 65 | 2/9/110 | 72 | Selco |
| 1119.430.70  | 430 | 4,8/3,5 | 70 | 4/11/130 | 72 | Selco |
| 1119.430.75  | 430 | 4,4/3,2 | 75 | 4/15/105 + 2/7/110 | 72 | Giben |
| 1119.430.76  | 430 | 4,4/3,2 | 75 | 4/15/105 + 2/7/110 | 96 | Giben Prismatic |
| 1119.430.80  | 430 | 4,4/3,2 | 80 | 2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120 | 72 | Selco, Gabbiani |
| 1119.450.30  | 450 | 4,4/3,2 | 30 | 2/10/60 + 2/14/95 | 72 | Mayer, Panhans, SCM |
| 1119.450.60  | 450 | 4,8/3,5 | 60 | 2/14/125 + 2/17/100 | 72 | Holzma, Nanxing |
| 1119.450.61  | 450 | 4,4/3,2 | 60 | 2/14/125 | 72 | Holzma |
| 1119.450.80  | 450 | 4,4/3,2 | 80 | 2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120 | 72 | Selco, Gabbiani |
| 1119.450.81  | 450 | 4,8/3,5 | 80 | 2/9/130 + 4/19/120 | 72 | Selco |
| 1119.460.30  | 460 | 4,4/3,2 | 30 | 2/13/94 | 72 | Schelling |
| 1119.460.75  | 460 | 4,4/3,2 | 75 | 2/7/110 | 72 | Giben |
| 1119.470.70  | 470 | 4,8/3,5 | 70 | 4/11/130 | 72 | Selco |
| 1119.470.75  | 470 | 4,4/3,2 | 75 | 4/15/105 | 72 | Giben |
| 1119.470.76  | 470 | 4,4/3,2 | 75 | 4/15/105 | 96 | Giben |
| 1119.470.77  | 470 | 4,8/3,5 | 75 | 2/9/130 + 4/19/120 | 96 | Selco |
| 1119.480.30  | 480 | 4,8/3,5 | 30 | 2/10/60 + 2/13/94 | 72 | Schelling |
| 1119.480.80  | 480 | 4,8/3,5 | 80 | 2/9/130 + 4/19/120 | 72 | Selco |
| 1119.500.60  | 500 | 4,8/3,5 | 60 | 2/11/115 | 60 | Holzma |
| 1119.500.61  | 500 | 4,8/3,5 | 60 | 2/11/115 | 72 | Holzma |
| 1119.500.75  | 500 | 4,8/3,5 | 75 | 4/15/105 | 60 | Giben |
| 1119.520.60  | 520 | 4,8/3,5 | 60 | 2/11/115 + 2/19/120 | 72 | Holzma |
| 1119.520.70  | 520 | 4,8/3,5 | 70 | 4/11/130 | 72 | Selco |

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden | o.a. voor machine |
|---|----------|-----------------|-------|-------------------------------------|---------------|-------------------|
| 1119.530.10   | 530 | 5,2/3,5 | 100 | 2/7/140 | 60 | - |
| 1119.530.30   | 530 | 5,2/3,5 | 30 | - | 60 | Schelling |
| 1119.550.40   | 550 | 5,0/3,5 | 40 | 2/13/122 | 72 | Schelling |
| 1119.550.60   | 550 | 5,2/3,5 | 60 | - | 60 | - |
| 1119.550.80   | 550 | 5,2/3,5 | 80 | 2/14/100 | 60 | Gabbiani |
| 1119.565.10   | 565 | 5,0/3,5 | 100 | - | 72 | Giben |
| 1119.565.11   | 565 | 5,2/3,5 | 100 | - | 60 | Giben |
| 1119.570.60   | 570 | 4,8/3,5 | 60 | 2/11/115 + 2/19/120 | 60 | Holzma |
| 1119.600.60   | 600 | 5,8/4,0 | 60 | 2/11/115 + 2/19/120 | 60 | Holzma Typ 33 |
| 1119.600.61   | 600 | 5,8/4,0 | 60 | 2/11/115 + 2/19/120 | 72 | Holzma Typ 33 |
| 1119.670.40   | 670 | 6,2/4,2 | 40 | 2/17/140 + 2/13/140 | 60 | Schelling |
| 1119.680.40   | 680 | 6,2/4,2 | 40 | 2/13/140+ 2/17/140 + 2/13/114 | 60 | Schelling |
| 1119.720.40   | 720 | 6,4/4,4 | 40 | 2/14/114 + 2/14/140 | 60 | Schelling |



Hardmetaal rits cirkelzaag uitgevoerd met konische wisseltand. Voor het voorritsen van belegd plaatmateriaal. Te gebruiken in combinatie met hoofdzaag (formaat- of opdeelsirkelzaag).

| Art. nr. | Diameter | Snijbr. | Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden | o.a. voor machine |
|-------------|----------|-----------|---------|-------|-----------------|---------------|--------------------|
| 1020.080.20 | 80 | 3,1 - 4,3 | 2,2 | 20 | | 12 | Casadei |
| 1020.080.22 | 80 | 3,1 - 4,3 | 2,2 | 22 | | 12 | |
| 1020.100.20 | 100 | 3,1 - 4,3 | 2,5 | 20 | | 20 | |
| 1020.100.21 | 100 | 3,1 - 4,3 | 2,2 | 20 | | 24 | Schelling |
| 1020.100.22 | 100 | 3,1 - 4,3 | 2,2 | 22 | | 24 | |
| 1020.110.20 | 110 | 3,1 - 4,3 | 2,2 | 20 | | 24 | |
| 1020.110.22 | 110 | 3,1 - 4,3 | 2,2 | 22 | | 24 | |
| 1020.115.20 | 115 | 3,1 - 4,3 | 2,2 | 20 | | 24 | |
| 1020.115.22 | 115 | 3,1 - 4,3 | 2,2 | 22 | | 24 | |
| 1020.120.20 | 120 | 2,8 - 4,0 | 2,2 | 20 | | 24 | Schelling |
| 1020.120.22 | 120 | 2,8 - 4,0 | 2,2 | 22 | | 24 | |
| 1020.120.23 | 120 | 3,1 - 4,3 | 2,2 | 20 | | 24 | |
| 1020.120.24 | 120 | 3,1 - 4,3 | 2,2 | 22 | | 24 | |
| 1020.120.25 | 120 | 3,1 - 4,3 | 2,5 | 20 | | 24 | |
| 1020.120.26 | 120 | 3,4 - 4,6 | 2,2 | 20 | | 24 | SCM |
| 1020.125.20 | 125 | 3,1 - 4,3 | 2,2 | 20 | | 24 | Panhans, Schelling |
| 1020.125.22 | 125 | 3,1 - 4,3 | 2,2 | 22 | | 24 | Martin |
| 1020.125.23 | 125 | 3,1 - 4,3 | 2,5 | 20 | | 24 | Panhans, Schelling |
| 1020.125.24 | 125 | 3,4 - 4,6 | 2,2 | 20 | | 24 | |
| 1020.125.25 | 125 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 20 | | 24 | Panhans - Gabbiani |
| 1020.125.26 | 125 | 4,5 - 5,7 | 3,0 | 20 | | 24 | |
| 1020.125.45 | 125 | 3,4 - 4,6 | 2,2 | 45 | | 24 | |
| 1020.125.46 | 125 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 45 | | 24 | Giben, Homag |
| 1020.125.47 | 125 | 4,5 - 5,7 | 3,0 | 45 | | 24 | Giben, Homag |
| 1020.140.16 | 140 | 3,1 - 4,3 | 2,2 | 16 | 1/6/33 | 28 | Scheer |
| 1020.140.45 | 140 | 3,4 - 4,7 | 3,0 | 45 | | 24 | |
| 1020.140.46 | 140 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 45 | | 28 | Euromac |
| 1020.140.47 | 140 | 4,5 - 5,7 | 3,0 | 45 | | 24 | |
| 1020.145.45 | 145 | 4,3 - 5,5 | 4,3 | 45 | | 30 | |
| 1020.150.30 | 150 | 3,1 - 4,3 | 2,2 | 30 | | 36 | SCM |
| 1020.150.31 | 150 | 3,4 - 4,7 | 2,2 | 30 | | 36 | SCM |
| 1020.150.32 | 150 | 4,3 - 5,6 | 3,2 | 30 | | 36 | SCM |
| 1020.150.33 | 150 | 4,5 - 5,8 | 3,0 | 30 | | 36 | SCM |
| 1020.150.45 | 150 | 4,3 - 5,6 | 3,2 | 45 | | 36 | SCM |
| 1020.150.46 | 150 | 4,5 - 5,8 | 3,0 | 45 | | 36 | SCM |
| 1020.160.20 | 160 | 3,1 - 4,3 | 2,2 | 20 | | 36 | Langzauner |
| 1020.160.25 | 160 | 3,4 - 4,6 | 2,2 | 25,4 | | 36 | |
| 1020.160.26 | 160 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 25,4 | | 36 | |
| 1020.160.30 | 160 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 30 | | 36 | Langzauner |
| 1020.160.45 | 160 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 45 | 3/11/70 | 36 | Giben |
| 1020.160.55 | 160 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 55 | 3/6/84 + 3/7/66 | 36 | Gabbiani, SCM |
| 1020.160.60 | 160 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 60 | 3/7/80 | 36 | |
| 1020.175.75 | 175 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 75 | - | 36 | Wonpoong |
| 1020.180.16 | 180 | 3,1 - 4,3 | 2,2 | 16 | 1/6/33 | 42 | Scheer |
| 1020.180.20 | 180 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 20 | | 28 | Schelling, Anthon |
| 1020.180.21 | 180 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 20 | | 36 | Schelling, Anthon |
| 1020.180.22 | 180 | 4,5 - 5,7 | 3,0 | 20 | | 36 | Schelling, Anthon |
| 1020.180.23 | 180 | 5,7 - 6,9 | 4,0 | 20 | | 36 | Anthon, Holzma |

| Art. nr. | Diameter | Snijbr. | Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden | o.a. voor machine |
|-------------|----------|-----------|---------|-------|----------------------------------|---------------|--------------------------|
| 1020.180.30 | 180 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 30 | 2/7/42 + 2/10/60 | 28 | Panhans, Holzer |
| 1020.180.31 | 180 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 30 | 2/7/42 + 2/10/60 | 36 | Holzher, Nanxing, KDT |
| 1020.180.45 | 180 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 45 | | 36 | Holzma |
| 1020.180.46 | 180 | 4,7 - 5,9 | 3,5 | 45 | | 36 | Holzma |
| 1020.180.50 | 180 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 50 | 3/13/80 | 36 | Giben |
| 1020.180.55 | 180 | 5,1 - 6,3 | 3,5 | 55 | 3/7/66 | 36 | Gabbiani |
| 1020.200.20 | 200 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 20 | 2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62 | 36 | Schelling |
| 1020.200.22 | 200 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 22 | | 36 | |
| 1020.200.23 | 200 | 4,5 - 5,7 | 3,0 | 22 | | 36 | |
| 1020.200.24 | 200 | 4,7 - 5,9 | 3,5 | 20 | 2/11/66 | 36 | |
| 1020.200.25 | 200 | 4,7 - 5,9 | 3,5 | 22 | | 36 | |
| 1020.200.26 | 200 | 5,4 - 6,6 | 3,8 | 20 | | 36 | |
| 1020.200.27 | 200 | 6,1 - 7,3 | 4,2 | 20 | 2/11/66 | 36 | Schelling, Scheer |
| 1020.200.30 | 200 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 30 | 2/9/60 + 2/10/60 | 36 | Scheer |
| 1020.200.31 | 200 | 4,7 - 5,9 | 3,5 | 30 | 2/9/60 | 36 | Scheer |
| 1020.200.45 | 200 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 45 | | 36 | Holzma, Hyundai Sangi |
| 1020.200.46 | 200 | 4,7 - 5,9 | 3,5 | 45 | | 36 | Holzma |
| 1020.200.47 | 200 | 5,7 - 6,9 | 4,0 | 45 | | 36 | Holzma |
| 1020.200.50 | 200 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 50 | 2/7/80 + 3/13/80 | 36 | Giben, KDT |
| 1020.200.65 | 200 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 65 | 2/9/100 + 2/9/110 | 36 | Selco |
| 1020.200.66 | 200 | 4,5 - 5,7 | 3,0 | 65 | 2/8,5/110 | 36 | Selco |
| 1020.200.67 | 200 | 4,7 - 5,9 | 3,5 | 65 | 2/9/100 + 2/9/110 | 36 | Selco |
| 1020.200.68 | 200 | 5,7 - 6,9 | 3,5 | 65 | 2/9/110 | 36 | |
| 1020.200.75 | 200 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 75 | | 36 | Hyundai Sangi |
| 1020.200.80 | 200 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 80 | 2/14/100 | 36 | Gabbiani |
| 1020.215.50 | 215 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 50 | 2/7/80 + 3/15/80 | 42 | Giben |
| 1020.215.51 | 215 | 4,5 - 5,7 | 3,2 | 50 | 3/15/80 | 42 | Giben |
| 1020.220.20 | 220 | 6,3 - 7,5 | 4,4 | 20 | 2/11/66 | 36 | Schelling |
| 1020.250.30 | 250 | 3,1 - 4,3 | 2,2 | 30 | | 54 | |
| 1020.250.31 | 250 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 30 | 2/10/60 | 48 | |
| 1020.250.50 | 250 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 50 | 3/13/80 | 48 | Giben |
| 1020.280.30 | 280 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 30 | 2/10/60 | 48 | Panhans |
| 1020.300.30 | 300 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 30 | 2/11/75 + 2/13/94 | 48 | Schelling |
| 1020.300.50 | 300 | 4,3 - 5,5 | 3,5 | 50 | 3/15/80 | 48 | Giben |
| 1020.300.65 | 300 | 4,3 - 5,5 | 3,0 | 65 | 2/9/110 + 2/9/100 | 48 | Selco |
| 1020.300.66 | 300 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 65 | 2/9/110 | 72 | Selco |
| 1020.300.67 | 300 | 4,7 - 5,9 | 3,5 | 65 | 2/9/110 | 48 | Selco |
| 1020.300.80 | 300 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 80 | 2/14/110 | 72 | |
| 1020.320.45 | 320 | 4,3 - 5,5 | 3,0 | 45 | - | 48 | |
| 1020.320.46 | 320 | 4,3 - 5,5 | 3,2 | 45 | - | 48 | |
| 1020.340.45 | 340 | 4,7 - 5,9 | 3,5 | 45 | 3/14/65 | 72 | Holzma |

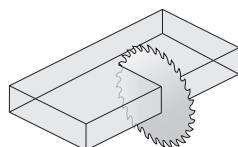


Hardmetaal tweedelige rits cirkelzaag uitgevoerd met positieve wisseltand. Voor het voorritsen van beleg plaatmateriaal. Te gebruiken in combinatie met hoofdzaag (formaatzaag).

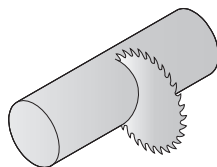
| Art. nr. | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Aantal tanden | O.a. voor machine |
|-------------|----------|-----------------|-------|---------------|------------------------------|
| 1021.080.20 | 80 | 2,8 - 3,6 | 20 | 10 + 10 | Robland |
| 1021.080.21 | 80 | 2,8 - 3,6 | 20 | 12 + 12 | Felder |
| 1021.100.20 | 100 | 2,8 - 3,6 | 20 | 12 + 12 | Schelling, Panhans, Martin |
| 1021.100.22 | 100 | 2,8 - 3,6 | 22 | 12 + 12 | Altendorf, Striebig, Panhans |
| 1021.100.25 | 100 | 2,8 - 3,6 | 25,4 | 12 + 12 | Baldan |
| 1021.105.20 | 105 | 2,8 - 3,6 | 20 | 10 + 10 | |
| 1021.120.20 | 120 | 2,8 - 3,6 | 20 | 12 + 12 | Holzher, SCM |
| 1021.120.22 | 120 | 2,8 - 3,6 | 22 | 12 + 12 | Altendorf, Martin, Mrozek |
| 1021.120.50 | 120 | 2,8 - 3,6 | 50 | 12 + 12 | Altendorf, Griggio |
| 1021.120.51 | 120 | 2,8 - 3,6 | 50 | 12 + 12 | Felder |
| 1021.120.52 | 120 | 4,0 - 5,0 | 50 | 12 + 12 | |
| 1021.125.20 | 125 | 2,8 - 3,6 | 20 | 12 + 12 | Paoloni |
| 1021.125.21 | 125 | 2,8 - 3,6 | 20 | 14 + 14 | |
| 1021.125.22 | 125 | 2,8 - 3,6 | 22 | 14 + 14 | |
| 1021.125.23 | 125 | 4,0 - 4,7 | 20 | 20 + 20 | SCM |
| 1021.125.45 | 125 | 4,0 - 5,0 | 45 | 12 + 12 | Giben, Mayer |
| 1021.200.50 | 200 | 4,0 - 5,2 | 50 | 28 + 28 | Giben |



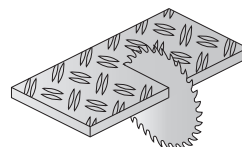
Kunststof



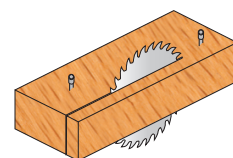
Metaal



Sandwich panelen



Hout



Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met dubbele daktand met 0° snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het droog zagen van ferrometalen, zacht staal, koper etc.



| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Aantal tanden |
|---------------|----------|-----------------|-------|---------------|
| 1022.160.20 | 160 | 2,0/1,6 | 20 | 30 |
| 1022.184.15 | 184 | 2,0/1,6 | 15,88 | 38 |
| 1022.184.16 | 184 | 2,0/1,6 | 15,88 | 48 |
| 1022.190.30 | 190 | 2,0/1,6 | 30 | 38 |
| 1022.210.30 | 210 | 2,0/1,6 | 30 | 40 |
| 1022.216.30 | 216 | 2,0/1,6 | 30 | 40 |
| 1022.230.25 | 230 | 2,4/2,0 | 25,4 | 44 |
| 1022.230.30 | 230 | 2,2/1,8 | 30 | 48 |
| 1022.250.30 | 250 | 2,4/2,0 | 30 | 48 |
| 1022.254.25 | 254 | 2,4/2,0 | 25,4 | 50 |
| 1022.254.26 | 254 | 2,4/2,0 | 25,4 | 60 |
| 1022.300.30 | 300 | 2,6/2,2 | 30 | 60 |
| 1022.300.31 | 300 | 2,6/2,2 | 30 | 80 |
| 1022.305.25 | 305 | 2,6/2,2 | 25,4 | 60 |
| 1022.305.26 | 305 | 2,6/2,2 | 25,4 | 80 |
| 1022.350.30 | 350 | 2,6/2,2 | 30 | 72 |
| 1022.350.31 | 350 | 2,6/2,2 | 30 | 90 |
| 1022.355.25 | 355 | 2,6/2,2 | 25,4 | 72 |
| 1022.355.26 | 355 | 2,6/2,2 | 25,4 | 90 |

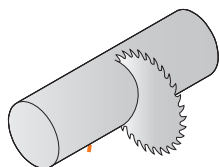
Tabel van maximaal toerental (rpm) op basis van de diameter van het zaagblad. Voor zaagbladen voor het zagen van ferrometalen.

| Zaagbladdiameter | Maximaal toerental |
|------------------|--------------------|
| 160 mm | 3200 |
| 184 mm | 3000 |
| 190 mm | 2600 |
| 210 mm | 2300 |
| 216 mm | 2200 |
| 230 mm | 2100 |
| 250 mm | 1900 |

| Zaagbladdiameter | Maximaal toerental |
|------------------|--------------------|
| 255 mm | 1900 |
| 300 mm | 1800 |
| 305 mm | 1800 |
| 315 mm | 1700 |
| 350 mm | 1600 |
| 355 mm | 1600 |
| 400 mm | 1400 |



Metaal



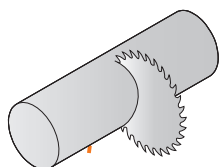
Nieuwste generatie hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met dak/vlaktand met 5° snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het droog zagen van ferrometalen, zacht staal, koper etc.

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|---------------|----------|-----------------|-------|----------|---------------|
| 10221.250.30 | 250 | 2,2/1,8 | 30 | - | 48 |
| 10221.254.25 | 254 | 2,2/1,8 | 25,4 | - | 48 |
| 10221.300.30 | 300 | 2,2/1,8 | 30 | - | 60 |
| 10221.305.25 | 305 | 2,2/1,8 | 25,4 | - | 60 |
| 10221.350.30 | 350 | 2,4/2,0 | 30 | - | 72 |
| 10221.355.25 | 355 | 2,4/2,0 | 25,4 | - | 72 |

HM Cirkelzaag met TiALN coating voor roestvaststaal (RVS)



Metaal

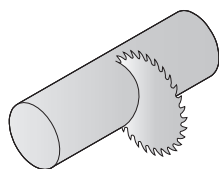


Hoogwaardige gecoate hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met speciaaltand met 5°/8° snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het droog zagen van roestvaststaal (RVS). Voor gebruik op "Drycut" zaagmachines.

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|---------------|----------|-----------------|-------|--------------------------------------|---------------|
| 10222.250.30 | 250 | 2,2/1,8 | 30 | 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64 + 2/7/42 | 60 |
| 10222.305.25 | 305 | 2,2/1,8 | 25,4 | - | 84 |
| 10222.355.25 | 355 | 2,2/1,8 | 25,4 | - | 90 |

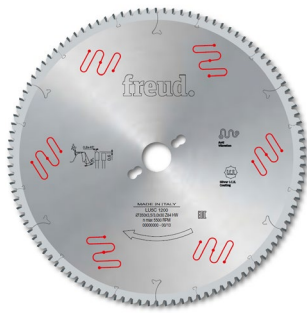


Metaal

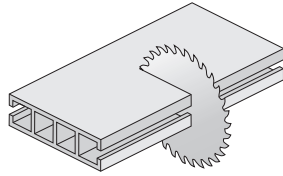


Nieuwste generatie hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met dak/vlaktand met 0 of 5° snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het droog zagen van roestvaststaal (RVS).

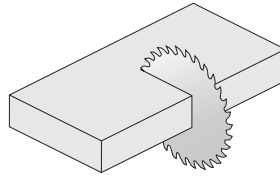
| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Staml. | Asgat | Aantal tanden |
|---------------|----------|----------------|-------|---------------|
| 10223.160.20 | 160 | 1,6/1,35 | 20 | 40 |
| 10223.190.30 | 190 | 1,6/1,35 | 30 | 48 |
| 10223.210.30 | 210 | 2,0/1,6 | 30 | 54 |
| 10223.216.30 | 216 | 2,0/1,6 | 30 | 54 |
| 10223.230.30 | 230 | 2,0/1,6 | 30 | 56 |
| 10223.250.30 | 250 | 2,2/1,8 | 30 | 60 |
| 10223.254.25 | 254 | 2,2/1,8 | 25,4 | 60 |
| 10223.300.30 | 300 | 2,2/1,8 | 30 | 72 |
| 10223.305.25 | 305 | 2,2/1,8 | 25,4 | 72 |
| 10223.350.30 | 350 | 2,4/2,0 | 30 | 84 |
| 10223.355.25 | 355 | 2,4/2,0 | 25,4 | 84 |



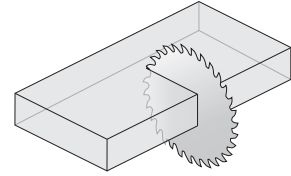
Non-ferro materialen



Non-ferro materialen



PVC



Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met dakrand met positieve snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het zagen van aluminium en non-ferrometalen met een profieldikte tussen de 2 en 10 mm. Voor gebruik op machines met een mechanische klemming van het te zagen materiaal.

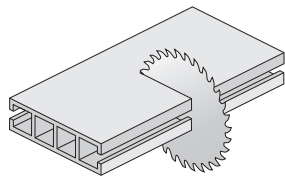
| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|---------------|----------|-----------------|-------|------------------|---------------|
| 1123.200.30 | 200 | 2,8/2,2 | 30 | | 54 |
| 1123.250.30 | 250 | 3,5/3,0 | 30 | GPG2 | 60 |
| 1123.250.32 | 250 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 60 |
| 1123.275.40 | 275 | 3,5/3,0 | 40 | 2/9/55 + 4/12/64 | 68 |
| 1123.300.30 | 300 | 3,5/3,0 | 30 | GPG2 | 72 |
| 1123.300.32 | 300 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 72 |
| 1123.330.30 | 330 | 3,5/3,0 | 30 | GPG2 | 84 |
| 1123.330.32 | 330 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 84 |
| 1123.350.30 | 350 | 3,5/3,0 | 30 | GPG2 | 84 |
| 1123.350.32 | 350 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 84 |
| 1123.350.40 | 350 | 3,5/3,0 | 40 | 2/9/55 + 4/12/64 | 84 |
| 1123.370.30 | 370 | 3,5/3,0 | 30 | | 90 |
| 1123.370.50 | 370 | 3,5/3,0 | 50 | 4/15/80 | 90 |
| 1123.380.32 | 380 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 96 |
| 1123.400.30 | 400 | 3,5/3,0 | 30 | 2/11/63 | 96 |
| 1123.400.32 | 400 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 96 |
| 1123.400.40 | 400 | 3,5/3,0 | 40 | 2/12/64+2/15/80 | 96 |
| 1123.400.50 | 400 | 3,5/3,0 | 50 | 4/15/80 | 96 |
| 1123.420.30 | 420 | 3,5/3,0 | 30 | 2/11/70 | 96 |
| 1123.450.30 | 450 | 4,0/3,2 | 30 | 2/11/63 | 108 |
| 1123.450.32 | 450 | 4,0/3,2 | 32 | 2/11/63 | 108 |
| 1123.450.40 | 450 | 4,0/3,2 | 40 | 2/12/64+2/15/80 | 108 |
| 1123.450.50 | 450 | 4,0/3,2 | 50 | 4/15/80 | 108 |
| 1123.500.30 | 500 | 4,0/3,2 | 30 | 2/10,5/70 | 120 |
| 1123.500.31 | 500 | 4,4/3,5 | 30 | | 120 |
| 1123.500.32 | 500 | 4,0/3,2 | 32 | 2/11/63 | 120 |
| 1123.500.50 | 500 | 4,0/3,2 | 50 | 4/15/80 | 120 |
| 1123.530.30 | 530 | 4,2/3,5 | 30 | 2/10,5/70 | 126 |
| 1123.550.30 | 550 | 4,2/3,5 | 30 | 2/10,5/70 | 132 |

GPG2: gecombineerde pengaten: 2/9/46,4 + 2/10/60

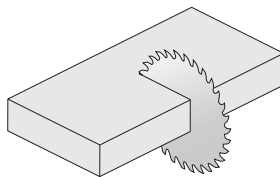




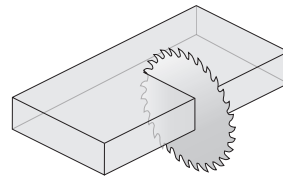
Non-ferro materialen



Non-ferro materialen



PVC



Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met daktand met positieve snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het zagen aluminium en non-ferrometalen met een profiel-dikte tussen de 2 en 5 mm alsmede ook thermoplastische kunststoffen tot een dikte van 20 mm. Voor gebruik op machines met een mechanische klemming van het te zagen materiaal.

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|--|----------|-----------------|-------|------------------|---------------|
| 11231.250.30   | 250 | 3,5/3,0 | 30 | GPG2 | 80 |
| 11231.250.32   | 250 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 80 |
| 11231.275.40   | 275 | 3,5/3,0 | 40 | 2/9/55 + 4/12/64 | 84 |
| 11231.300.30   | 300 | 3,5/3,0 | 30 | GPG2 | 88 |
| 11231.300.31   | 300 | 3,5/3,0 | 30 | GPG2 | 96 |
| 11231.300.32   | 300 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 88 |
| 11231.300.33   | 300 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 96 |
| 11231.300.40   | 300 | 3,5/3,0 | 40 | 2/9/55 + 4/12/64 | 88 |
| 11231.300.41   | 300 | 3,5/3,0 | 40 | 2/9/55 + 4/12/64 | 96 |
| 11231.330.30   | 330 | 3,5/3,0 | 30 | GPG2 | 104 |
| 11231.330.32   | 330 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 104 |
| 11231.350.30   | 350 | 3,5/3,0 | 30 | GPG2 | 96 |
| 11231.350.31   | 350 | 3,5/3,0 | 30 | GPG2 | 108 |
| 11231.350.32   | 350 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 96 |
| 11231.350.33   | 350 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 108 |
| 11231.350.40   | 350 | 3,5/3,0 | 40 | 2/9/55 + 4/12/64 | 96 |
| 11231.350.41   | 350 | 3,5/3,0 | 40 | 2/9/55 + 4/12/64 | 108 |
| 11231.370.30   | 370 | 3,5/3,0 | 30 | | 112 |
| 11231.370.50   | 370 | 3,5/3,0 | 50 | 4/15/80 | 112 |
| 11231.380.32   | 380 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 112 |
| 11231.400.30   | 400 | 3,5/3,0 | 30 | 2/11/63 | 120 |
| 11231.400.32   | 400 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 120 |
| 11231.400.40   | 400 | 3,5/3,0 | 40 | 2/12/64+2/15/80 | 120 |
| 11231.400.50   | 400 | 3,5/3,0 | 50 | 4/15/80 | 120 |
| 11231.420.30   | 420 | 3,5/3,0 | 30 | 2/11/70 | 120 |
| 11231.450.30   | 450 | 4,0/3,0 | 30 | | 128 |
| 11231.450.32   | 450 | 4,0/3,0 | 32 | 2/11/63 | 128 |
| 11231.500.30   | 500 | 4,0/3,2 | 30 | 2/10,5/70 | 140 |
| 11231.500.32   | 500 | 4,0/3,2 | 32 | 2/11/63 | 140 |
| 11231.550.30   | 550 | 4,2/3,5 | 30 | 2/11/63 | 148 |
| 11231.550.32   | 550 | 4,2/3,5 | 32 | 2/11/63 | 148 |
| 11231.600.30   | 600 | 4,8/3,8 | 30 | | 156 |

GPG2: gecombineerde pengaten: 2/9/46,4 + 2/10/60



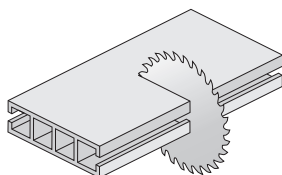
Anti-vibratie



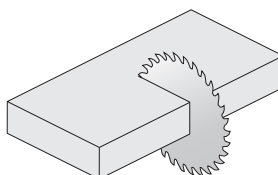
Geluidsarm



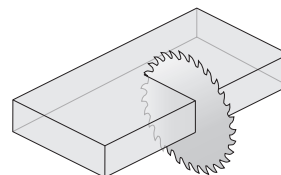
Non-ferro materialen



























Non-ferro materialen



Kunststoffen



Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met spaantand met positieve snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het zagen van aluminium, kunststoffen en non-ferromaterialen. Speciaal voor profielen en buizen met ultradunne wanddikte. Voor gebruik op machines met een mechanische klemming van het te zagen materiaal.

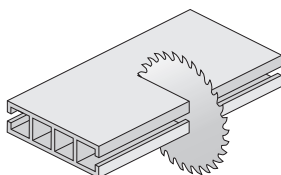
| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|--|----------|-----------------|-------|----------|---------------|
| 11232.250.30   | 250 | 2,8/2,2 | 30 | GPG1 | 100 |
| 11232.250.32   | 250 | 2,8/2,2 | 32 | 2/11/63 | 100 |
| 11232.255.25   | 250 | 2,8/2,2 | 25,4 | | 100 |
| 11232.255.26   | 250 | 2,8/2,2 | 25,4 | | 120 |
| 11232.300.30   | 300 | 3,0/2,5 | 30 | GPG2 | 100 |
| 11232.300.31   | 300 | 3,0/2,5 | 30 | GPG2 | 120 |
| 11232.300.32   | 300 | 3,0/2,5 | 32 | 2/11/63 | 120 |
| 11232.305.25   | 305 | 3,0/2,5 | 25,4 | | 120 |
| 11232.350.30   | 350 | 3,0/2,5 | 30 | GPG2 | 100 |
| 11232.350.31   | 350 | 3,0/2,5 | 30 | GPG2 | 120 |
| 11232.350.32   | 350 | 3,0/2,5 | 32 | 2/11/63 | 100 |
| 11232.350.33   | 350 | 3,0/2,5 | 32 | 2/11/63 | 120 |

GPG1: gecombineerde pengaten: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
 GPG2: gecombineerde pengaten: 2/9/46,4 + 2/10/60

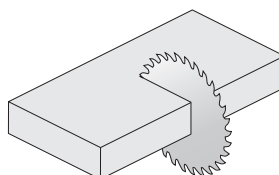




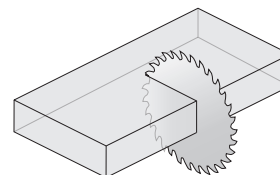
Non-ferro materialen



Non-ferro materialen



PVC



Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met piramidetand met positieve snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het zagen van dunwandige aluminium profielen tot 4,5 mm voor onder andere deuren en ramen, inclusief geïntegreerde plastic profielen.

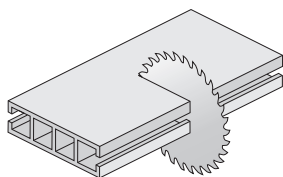
Dankzij het innovatieve geometrieconcept met piramide vormige tanden heeft de snijkant van het zaagblad aanzienlijk minder slijtage. Het zaagblad is voorzien van een Black EXtrim coating welke de spanen direct uit de gootjes verwijderd waardoor de spanen niet aan het stalen lichaam kunnen vastsmelten en het oppervlakte hierdoor niet bot kan worden.

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|---------------|----------|-----------------|-------|-------------------|---------------|
| 11233.400.30 | 400 | 3,5/3,0 | 30 | 2/11/63 + 2/11/70 | 96 |
| 11233.400.31 | 400 | 3,5/3,0 | 30 | 2/11/63 + 2/11/70 | 120 |
| 11233.400.32 | 400 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 + 2/11/70 | 96 |
| 11233.400.33 | 400 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 + 2/11/70 | 120 |
| 11233.420.30 | 420 | 3,5/3,0 | 30 | 2/11/63 + 2/11/70 | 100 |
| 11233.420.32 | 420 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 + 2/11/70 | 100 |
| 11233.450.30 | 450 | 3,5/3,0 | 30 | 2/11/63 + 2/11/70 | 108 |
| 11233.450.32 | 450 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 + 2/11/70 | 108 |
| 11233.500.30 | 500 | 4,0/3,5 | 30 | 2/11/63 + 2/11/70 | 120 |
| 11233.500.32 | 500 | 4,0/3,5 | 32 | 2/11/63 + 2/11/70 | 120 |
| 11233.530.30 | 530 | 4,0/3,5 | 30 | 2/11/63 + 2/11/70 | 126 |
| 11233.530.32 | 530 | 4,0/3,5 | 32 | 2/11/63 + 2/11/70 | 126 |
| 11233.550.30 | 550 | 4,0/3,5 | 30 | 2/11/63 + 2/11/70 | 132 |
| 11233.550.32 | 550 | 4,0/3,5 | 32 | 2/11/63 + 2/11/70 | 132 |
| 11233.600.30 | 600 | 4,7/4,0 | 30 | 2/11/63 + 2/11/70 | 144 |
| 11233.600.31 | 600 | 4,7/4,0 | 30 | 2/11/63 + 2/11/70 | 156 |
| 11233.600.32 | 600 | 4,7/4,0 | 32 | 2/11/63 + 2/11/70 | 144 |
| 11233.600.33 | 600 | 4,7/4,0 | 32 | 2/11/63 + 2/11/70 | 156 |

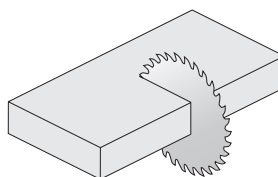




Non-ferro materialen



Non-ferro materialen



Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met spaantand met negatieve snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het zagen van aluminium en non-ferrometalen met een materiaaldikte boven de 3 mm. Voor gebruik op machines met een handmatige of mechanische klemming van het te zagen materiaal.

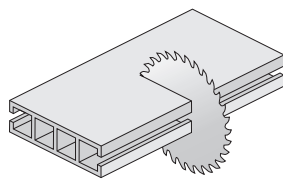
| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|---|----------|-----------------|-------|------------------|---------------|
| 1124.250.30   | 250 | 3,5/3,0 | 30 | | 54 |
| 1124.275.40   | 275 | 3,5/3,0 | 40 | | 60 |
| 1124.300.30   | 300 | 3,5/3,0 | 30 | GPG2 | 72 |
| 1124.300.32   | 300 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 72 |
| 1124.300.40   | 300 | 3,5/3,0 | 40 | 2/9/55 + 4/12/64 | 72 |
| 1124.330.30   | 330 | 3,5/3,0 | 30 | | 80 |
| 1124.330.32   | 330 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 80 |
| 1124.350.30   | 350 | 3,5/3,0 | 30 | GPG1 | 84 |
| 1124.350.32   | 350 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 84 |
| 1124.350.40   | 350 | 3,5/3,0 | 40 | 2/9/55 + 4/12/64 | 84 |
| 1124.370.30   | 370 | 3,5/3,0 | 30 | | 90 |
| 1124.370.50   | 370 | 3,5/3,0 | 50 | 4/15/80 | 90 |
| 1124.380.32   | 380 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 96 |
| 1124.400.30   | 400 | 3,5/3,0 | 30 | 2/11/70 | 96 |
| 1124.400.32   | 400 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 96 |
| 1124.400.40   | 400 | 3,5/3,0 | 40 | 2/15/80+2/12/64 | 96 |
| 1124.400.50   | 400 | 3,5/3,0 | 50 | 4/15/80 | 96 |
| 1124.420.30   | 420 | 4,0/3,2 | 30 | 2/11/70 | 96 |
| 1124.420.40   | 420 | 4,0/3,2 | 40 | | 96 |
| 1124.450.30   | 450 | 4,0/3,2 | 30 | | 108 |
| 1124.450.32   | 450 | 4,0/3,2 | 32 | 2/11/63 | 108 |
| 1124.450.40   | 450 | 4,0/3,2 | 40 | 2/15/80+2/12/64 | 108 |
| 1124.450.50   | 450 | 4,0/3,2 | 50 | 4/15/80 | 108 |
| 1124.500.30   | 500 | 4,0/3,2 | 30 | | 120 |
| 1124.500.32   | 500 | 4,0/3,2 | 32 | 2/11/63 | 120 |

GPG1: gecombineerde pengaten: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
 GPG2: gecombineerde pengaten: 2/9/46,4 + 2/10/60

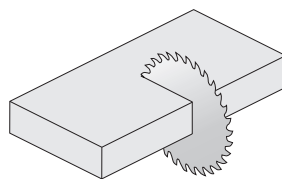




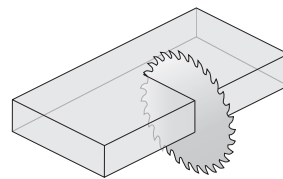
Non-ferro materialen



Non-ferro materialen















































Kunststoffen



Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met spaantand met negatieve snijhoek.

Dit type is uitermate geschikt voor het zagen van profielen en buizen van aluminium, kunststof en non-ferrometalen tot een materiaaldikte van 3 mm. Voor gebruik op machines met een handmatige of mechanische klemming van het te zagen materiaal.

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|--|----------|-----------------|-------|------------------|---------------|
| 11241.250.30   | 250 | 3,5/3,0 | 30 | GPG2 | 80 |
| 11241.250.32   | 250 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 80 |
| 11241.250.40   | 250 | 3,5/3,0 | 40 | 2/9/55 + 4/12/64 | 80 |
| 11241.275.40   | 275 | 3,5/3,0 | 40 | 2/9/55 + 4/12/64 | 84 |
| 11241.300.30   | 300 | 3,5/3,0 | 30 | GPG2 | 96 |
| 11241.300.32   | 300 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 96 |
| 11241.300.40   | 300 | 3,5/3,0 | 40 | 2/9/55 + 4/12/64 | 96 |
| 11241.330.30   | 330 | 3,5/3,0 | 30 | GPG2 | 104 |
| 11241.330.32   | 330 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 104 |
| 11241.350.30   | 350 | 3,5/3,0 | 30 | GPG2 | 108 |
| 11241.350.32   | 350 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 108 |
| 11241.350.40   | 350 | 3,5/3,0 | 40 | 2/9/55 + 4/12/64 | 108 |
| 11241.370.30   | 370 | 3,5/3,0 | 30 | | 108 |
| 11241.380.32   | 380 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 108 |
| 11241.400.30   | 400 | 3,5/3,0 | 30 | | 120 |
| 11241.400.32   | 400 | 3,5/3,0 | 32 | 2/11/63 | 120 |
| 11241.400.40   | 400 | 3,5/3,0 | 40 | 2/15/80+2/12/64 | 120 |
| 11241.400.50   | 400 | 3,5/3,0 | 50 | 4/15/80 | 120 |
| 11241.420.30   | 420 | 4,0/3,2 | 30 | 2/11/70 | 120 |
| 11241.420.40   | 420 | 4,0/3,2 | 40 | | 120 |
| 11241.450.30   | 450 | 4,0/3,2 | 30 | | 128 |
| 11241.500.32   | 500 | 4,0/3,2 | 32 | 2/11/63 | 140 |

GPG2: gecombineerde pengaten: 2/9/46,4 + 2/10/60



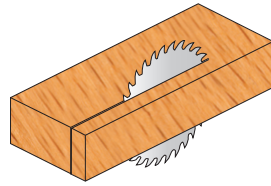
Anti-vibratie



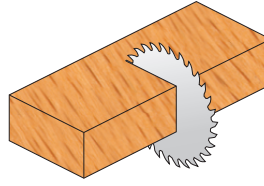
Geluidsarm



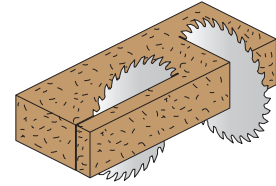
Schulpen



Afkorten

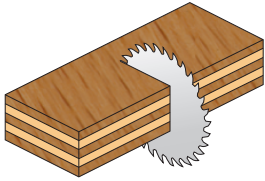


Onbeplakte plaat

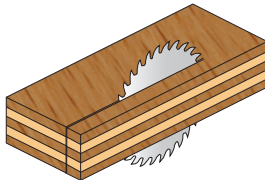


JHV hardmetaal handcirkelzaag uitgevoerd met wisseltand. Geschikt voor alle voorkomende handcirkelzaagmachines.

Plaat afkorten



Plaat materiaal schulpen

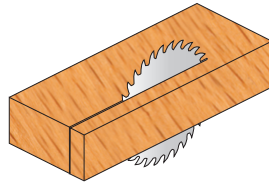


| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./stambl. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|---------------|----------|-----------------|-------|----------|---------------|
| 1025.100.22 | 100 | 3,97/2,8 | 22 | | 6 |
| 1025.101.22 | 100 | 3,97/2,8 | 22 | | 12 |
| 1025.131.20 | 130 | 2,6/1,6 | 20 | | 24 |
| 1025.141.20 | 140 | 2,6/1,6 | 20 | | 24 |
| 1025.150.20 | 150 | 2,6/1,6 | 20 | | 12 |
| 1025.150.30 | 150 | 2,6/1,6 | 30 | | 24 |
| 1025.151.20 | 150 | 2,6/1,6 | 20 | | 24 |
| 1025.152.20 | 150 | 2,6/1,6 | 20 | | 36 |
| 1025.153.20 | 150 | 2,6/1,6 | 20 | | 48 |
| 1025.160.16 | 160 | 2,6/1,6 | 16 | | 24 |
| 1025.160.20 | 160 | 2,6/1,6 | 20 | | 12 |
| 1025.160.21 | 160 | 2,6/1,6 | 20 | 2/6/32 | 24 |
| 1025.160.23 | 160 | 2,2/1,6 | 20 | | 24 |
| 1025.160.24 | 160 | 2,6/1,6 | 20 | | 30 |
| 1025.160.25 | 160 | 2,6/1,6 | 20 | | 36 |
| 1025.160.26 | 160 | 2,6/1,6 | 20 | | 40 |
| 1025.160.27 | 160 | 2,6/1,6 | 20 | 2/6/32 | 48 |
| 1025.160.30 | 160 | 2,6/1,6 | 30 | | 24 |
| 1025.161.30 | 160 | 2,6/1,6 | 30 | | 48 |
| 1025.165.20 | 165 | 2,6/1,6 | 20 | | 24 |
| 1025.166.20 | 165 | 2,6/1,6 | 20 | | 48 |
| 1025.165.30 | 165 | 2,6/1,6 | 30 | | 24 |
| 1025.170.30 | 170 | 2,6/1,6 | 30 | | 24 |
| 1025.171.30 | 170 | 2,6/1,6 | 30 | | 52 |
| 1025.172.30 | 170 | 2,6/1,6 | 30 | | 52 |
| 1025.180.16 | 180 | 2,8/1,8 | 16 | | 24 |
| 1025.180.20 | 180 | 2,8/1,8 | 20 | | 56 |
| 1025.180.30 | 180 | 2,8/1,8 | 30 | | 30 |
| 1025.183.16 | 182 | 2,8/1,8 | 16 | | 24 |
| 1025.183.20 | 182 | 2,8/1,8 | 20 | | 24 |
| 1025.184.30 | 182 | 2,8/1,8 | 20 | | 40 |
| 1025.182.30 | 182 | 2,8/1,8 | 30 | | 24 |
| 1025.183.30 | 182 | 2,6/1,6 | 30 | | 40 |
| 1025.190.30 | 190 | 2,8/1,8 | 30 | | 14 |
| 1025.190.16 | 190 | 2,8/1,8 | 16 | | 24 |
| 1025.190.21 | 190 | 2,8/1,8 | 20 | | 24 |
| 1025.190.31 | 190 | 2,8/1,8 | 30 | 2/7/42 | 24 |
| 1025.191.20 | 190 | 2,8/1,8 | 20 | | 30 |
| 1025.191.30 | 190 | 2,8/1,8 | 30 | 2/7/42 | 30 |
| 1025.191.31 | 190 | 2,8/1,8 | 30 | | 40 |
| 1025.192.20 | 190 | 2,8/1,8 | 20 | | 48 |

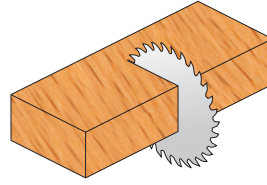
| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./staml. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|---------------|----------|----------------|-------|----------|---------------|
| 1025.192.30 | 190 | 2,8/1,8 | 30 | 2/7/42 | 48 |
| 1025.193.30 | 190 | 2,8/1,8 | 30 | 2/7/42 | 56 |
| 1025.201.30 | 200 | 2,8/1,8 | 30 | 2/7/42 | 24 |
| 1025.202.30 | 200 | 2,8/1,8 | 30 | | 36 |
| 1025.203.30 | 200 | 2,8/1,8 | 30 | 2/7/42 | 48 |
| 1025.204.30 | 200 | 2,8/1,8 | 30 | 2/7/42 | 64 |
| 1025.210.30 | 210 | 2,8/1,8 | 30 | 2/7/42 | 24 |
| 1025.211.30 | 210 | 2,8/1,8 | 30 | 2/7/42 | 30 |
| 1025.211.31 | 210 | 2,8/1,8 | 30 | 2/7/42 | 36 |
| 1025.212.30 | 210 | 2,8/1,8 | 30 | 2/7/42 | 48 |
| 1025.213.30 | 210 | 2,8/1,8 | 30 | | 64 |
| 1025.216.30 | 216 | 2,8/1,8 | 30 | 2/7/42 | 24 Neg. |
| 1025.217.31 | 216 | 2,8/1,8 | 30 | 2/7/42 | 48 Neg. |
| 1025.218.30 | 216 | 2,8/1,8 | 30 | 2/7/42 | 60 Neg. |
| 1025.219.30 | 216 | 2,8/1,8 | 30 | 2/7/42 | 80 Neg. |
| 1025.220.30 | 220 | 2,8/1,8 | 30 | 2/7/42 | 34 |
| 1025.221.30 | 220 | 2,8/1,8 | 30 | | 48 |
| 1025.222.30 | 220 | 2,8/1,8 | 30 | | 64 |
| 1025.225.30 | 225 | 2,8/1,8 | 30 | 2/7/42 | 24 |
| 1025.226.30 | 225 | 2,8/1,8 | 30 | | 48 |
| 1025.230.30 | 230 | 2,8/1,8 | 30 | 2/7/42 | 18 |
| 1025.232.31 | 232,5 | 2,8/1,8 | 30 | 2/7/42 | 24 |
| 1025.233.30 | 232,5 | 2,8/1,8 | 30 | | 36 |
| 1025.233.31 | 232,5 | 2,8/1,8 | 30 | | 48 |
| 1025.234.30 | 232,5 | 2,8/1,8 | 30 | | 64 |
| 1025.235.30 | 235 | 3,0/2,0 | 25 | | 24 |
| 1025.240.30 | 240 | 3,0/2,0 | 30 | | 24 |
| 1025.241.30 | 240 | 3,0/2,0 | 30 | | 36 |
| 1025.242.30 | 240 | 3,0/2,0 | 30 | | 48 |



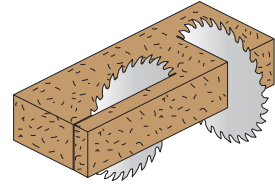
Schulpen



Afkorten

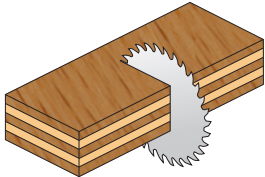


Onbeplakte plaat

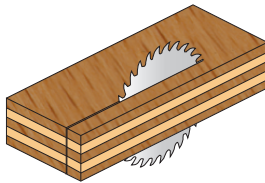


Originele specificatie hardmetaal cirkelzaagblad voor Festo zaagmachines. Duits fabricaat.

Plaat afkorten



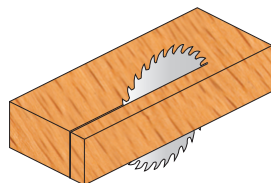
Plaat materiaal schulpen



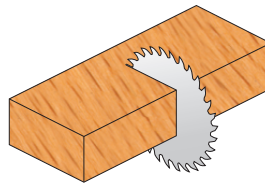
| Art. nr. | Diameter | Snijbr./stambl. | Asgat | Toepassing | Tandvorm | Aantal tanden |
|--------------|----------|-----------------|-------|---------------------------|------------|---------------|
| 10251.160.01 | 160 | 2,2/1,6 | 20 | Lengterichting (schulpen) | Wisseltand | 28 |
| 10251.160.02 | 160 | 2,2/1,6 | 20 | Afkorten | Wisseltand | 48 |
| 10251.160.03 | 160 | 2,2/1,6 | 20 | Aluminium | Daktand | 52 |
| 10251.160.04 | 160 | 2,2/1,8 | 20 | Geplastificeerd / Trespa | Daktand | 48 |
| 10251.190.00 | 190 | 2,8/1,8 | 30 | Lengterichting (schulpen) | Wisseltand | 16 |
| 10251.190.01 | 190 | 2,8/1,8 | 30 | Lengterichting (schulpen) | Wisseltand | 32 |
| 10251.190.02 | 190 | 2,8/1,8 | 30 | Afkorten | Wisseltand | 48 |
| 10251.190.03 | 190 | 2,8/1,8 | 30 | Aluminium | Daktand | 68 |
| 10251.190.04 | 190 | 2,6/2,0 | TORX | Lengterichting (schulpen) | Wisseltand | 16 |
| 10251.190.05 | 190 | 2,6/2,0 | TORX | Lengterichting (schulpen) | Wisseltand | 32 |
| 10251.190.06 | 190 | 2,4/1,8 | TORX | Afkorten | Wisseltand | 48 |
| 10251.190.07 | 190 | 2,6/2,0 | TORX | Geplastificeerd / Trespa | Daktand | 58 |
| 10251.190.08 | 190 | 2,6/2,0 | TORX | Aluminium | Daktand | 54 |
| 10251.210.00 | 210 | 2,6/1,8 | 30 | Lengterichting (schulpen) | Wisseltand | 18 |
| 10251.210.01 | 210 | 2,4/1,8 | 30 | Lengterichting (schulpen) | Wisseltand | 36 |
| 10251.210.02 | 210 | 2,4/1,8 | 30 | Afkorten | Wisseltand | 52 |
| 10251.210.03 | 210 | 2,4/1,8 | 30 | Geplastificeerd / Trespa | Daktand | 72 |
| 10251.225.00 | 225 | 2,6/1,8 | 30 | Lengterichting (schulpen) | Wisseltand | 32 |
| 10251.225.01 | 225 | 2,6/1,8 | 30 | Afkorten | Wisseltand | 48 |
| 10251.225.02 | 225 | 2,6/1,8 | 30 | Geplastificeerd / Trespa | Daktand | 68 |
| 10251.240.00 | 240 | 2,8/1,8 | 30 | Lengterichting (schulpen) | Wisseltand | 22 |
| 10251.240.01 | 240 | 2,8/1,8 | 30 | Lengterichting (schulpen) | Wisseltand | 32 |
| 10251.240.02 | 240 | 2,8/1,8 | 30 | Afkorten | Wisseltand | 48 |
| 10251.240.03 | 240 | 2,8/1,8 | 30 | Geplastificeerd / Trespa | Daktand | 80 |
| 10251.260.00 | 260 | 2,5/1,8 | 30 | Afkorten | Wisseltand | 60 |
| 10251.260.01 | 260 | 2,5/1,8 | 30 | Afkorten | Wisseltand | 80 |
| 10251.260.02 | 260 | 2,4/1,8 | 30 | Afkorten | Daktand | 68 |
| 10251.260.03 | 260 | 2,5/1,8 | 30 | Geplastificeerd / Trespa | Daktand | 64 |



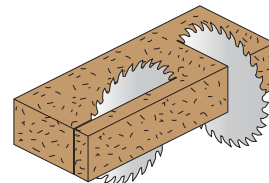
Schulpen



Afkorten

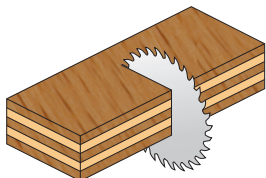


Onbeplakte plaat

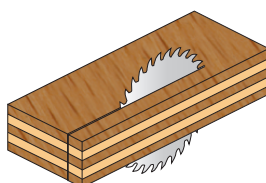


Originele specificatie hardmetaal cirkelzaagblad voor Mafell zaagmachines. Duits fabricaat.

Plaat afkorten



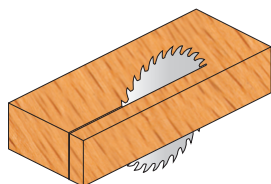
Plaat materiaal schulpen



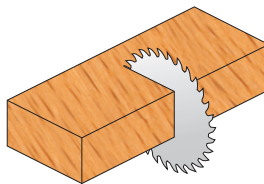
| Art. nr. | Diameter | Snijbr./staml. | Asgat | Toepassing | Tandvorm | Aantal tanden |
|--------------|----------|----------------|-------|---------------------------|---------------------|---------------|
| 10252.120.01 | 120 | 1,8/1,2 | 20 | Afkorten | Wisseltand | 24 |
| 10252.120.02 | 120 | 1,8/1,2 | 20 | Geplastificeerd / Trespa | Daktand | 40 |
| 10252.160.01 | 160 | 1,8/1,2 | 20 | Lengterichting | Wisseltand | 16 |
| 10252.160.02 | 160 | 1,8/1,2 | 20 | Lengterichting / afkorten | Wisseltand | 24 |
| 10252.160.03 | 160 | 1,8/1,2 | 20 | Afkorten | Wisseltand | 32 |
| 10252.160.04 | 160 | 1,8/1,2 | 20 | Geplastificeerd / Trespa | Daktand | 48 |
| 10252.160.05 | 160 | 1,8/1,2 | 20 | Geplastificeerd / Trespa | Daktand | 56 |
| 10252.180.01 | 180 | 2,0/1,2 | 30 | Lengterichting / afkorten | Wisseltand | 30 |
| 10252.190.01 | 190 | 2,5/1,8 | 30 | Lengterichting / afkorten | Wisseltand | 24 |
| 10252.190.02 | 190 | 2,0/1,2 | 30 | Lengterichting / afkorten | Wisseltand | 36 |
| 10252.225.01 | 225 | 2,5/1,8 | 30 | Lengterichting / afkorten | Wisseltand | 32 |
| 10252.225.02 | 225 | 2,5/1,8 | 30 | Lengterichting / afkorten | Wisseltand | 48 |
| 10252.225.03 | 225 | 2,5/1,8 | 30 | Geplastificeerd / Trespa | Daktand | 68 |
| 10252.230.01 | 230 | 2,5/1,8 | 30 | Lengterichting | Wisseltand | 12 |
| 10252.230.02 | 230 | 2,5/1,8 | 30 | Lengterichting / afkorten | Wisseltand | 24 |
| 10252.230.03 | 230 | 2,5/1,8 | 30 | Afkorten | Wisseltand | 56 |
| 10252.237.01 | 237 | 2,5/1,8 | 30 | Lengterichting | Wisseltand | 12 |
| 10252.237.02 | 237 | 2,5/1,8 | 30 | Lengterichting / afkorten | Wisseltand | 24 |
| 10252.237.03 | 237 | 2,5/1,8 | 30 | Afkorten | Wisseltand | 56 |
| 10252.250.01 | 250 | 2,8/1,8 | 30 | Lengterichting | Wisseltand | 24 |
| 10252.250.02 | 250 | 2,8/1,8 | 30 | Lengterichting / afkorten | Wisseltand | 40 |
| 10252.250.03 | 250 | 2,8/1,8 | 30 | Afkorten | Wisseltand | 60 |
| 10252.250.04 | 250 | 2,8/1,8 | 30 | Geplastificeerd / Trespa | Daktand | 68 |
| 10252.315.01 | 315 | 3,2/2,2 | 30 | Lengterichting | Wisseltand | 16 |
| 10252.315.02 | 315 | 3,2/2,2 | 30 | Lengterichting | Wisseltand | 28 |
| 10252.330.01 | 330 | 3,2/2,2 | 30 | Lengterichting | Wisseltand | 24 |
| 10252.330.02 | 330 | 3,2/2,2 | 30 | Lengterichting / afkorten | Wisseltand | 40 |
| 10252.330.03 | 330 | 3,2/2,2 | 30 | Kunststoffen | Wisseltand met fase | 54 |
| 10252.370.01 | 370 | 4,2/2,2 | 30 | Lengterichting | Wisseltand | 26 |
| 10252.410.01 | 410 | 4,2/2,5 | 30 | Lengterichting | Wisseltand | 28 |
| 10252.450.01 | 450 | 4,2/2,5 | 30 | Lengterichting | Wisseltand | 20 |



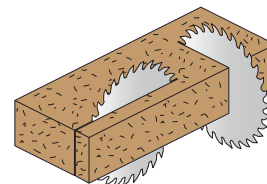
Schulpen



Afkorten



Onbeplakte plaat



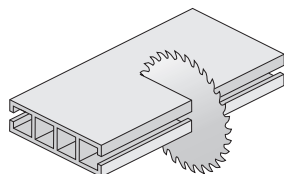
Hoogwaardige hardmetaal cirkelzaag uitgevoerd met wisseltand met negatieve snijhoek. Dit type is uitermate geschikt voor het afkorten van massief hout en plaatmateriaal.

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./staml. | Asgat | Aantal tanden |
|---------------|----------|----------------|-------|---------------|
| 1026.210.30 | 210 | 2,8/1,8 | 30 | 34 |
| 1026.216.30 | 216 | 2,8/1,8 | 30 | 24 |
| 1026.217.30 | 216 | 2,8/1,8 | 30 | 48 |
| 1026.218.30 | 216 | 2,8/1,8 | 30 | 60 |
| 1026.219.30 | 216 | 2,8/1,8 | 30 | 80 |

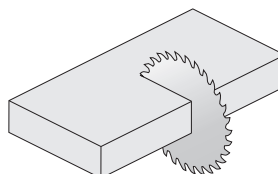
JHV HM handcirkelzaag met daktand (negatief)



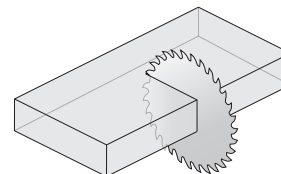
Non-ferro materialen



Non-ferro materialen



Kunststoffen



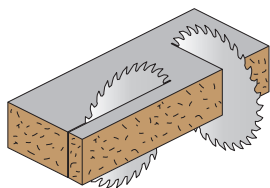
Voor het zagen van o.a. aluminium- en kunststofprofielen.

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./staml. | Asgat | Pengaten | Aantal tanden |
|---------------|----------|----------------|-------|----------|---------------|
| 1027.150.20 | 150 | 2,8/2,0 | 20 | 2/6/32 | 42 |
| 1027.160.20 | 160 | 2,8/2,0 | 20 | 2/6/32 | 42 |
| 1027.160.21 | 160 | 2,5/1,8 | 20 | 2/6/32 | 56 |
| 1027.160.30 | 160 | 2,8/2,0 | 30 | | 42 |
| 1027.170.20 | 170 | 2,8/2,0 | 20 | | 48 |
| 1027.182.30 | 182 | 2,8/2,0 | 30 | | 48 |
| 1027.190.20 | 190 | 2,8/2,0 | 20 | | 54 |
| 1027.190.30 | 190 | 2,8/2,0 | 30 | | 54 |
| 1027.200.30 | 200 | 2,8/2,0 | 30 | | 54 |
| 1027.210.30 | 210 | 2,8/2,0 | 30 | 2/7/42 | 54 |
| 1027.215.31 | 215 | 2,8/2,0 | 30 | 2/7/42 | 80 |
| 1027.216.30 | 216 | 2,8/2,0 | 30 | 2/7/42 | 60 |
| 1027.220.30 | 220 | 2,8/2,0 | 30 | | 62 |
| 1027.232.30 | 232,5 | 2,8/2,0 | 30 | 2/7/42 | 62 |
| 1027.250.80 | 250 | 2,8/2,2 | 30 | GPG3 | 80 |
| 1027.260.68 | 260 | 2,4/1,8 | 30 | GPG3 | 68 |

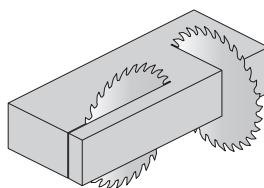
GPG3: gecombineerde pengaten: 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64



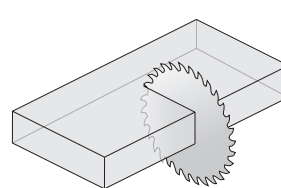
Bepaalde plaat










Volkern (trespa)



Kunststoffen



Voor het zagen van o.a. belegd plaatmateriaal, spaanplaat, MDF en volkern (trespa) op horizontale opdeeltzaagmachines.

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Aantal tanden |
|---|----------|-----------------|-------|---------------|
| 1201.300.30  | 300 | 4,4/3,2 | 30 | 60 |
| 1201.350.30  | 350 | 4,4/3,2 | 30 | 72 |
| 1201.370.30  | 370 | 4,4/3,2 | 30 | 72 |
| 1201.380.30  | 380 | 4,8/3,5 | 60 | 72 |
| 1201.380.80  | 380 | 4,4/3,2 | 80 | 72 |
| 1201.400.30  | 400 | 4,4/3,2 | 30 | 72 |
| 1201.450.60  | 450 | 4,8/3,2 | 60 | 72 |

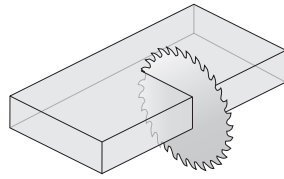


Voor het voorritsen van belegd plaatmateriaal.

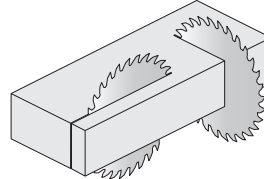
| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./stambl. | Asgat | Aantal tanden |
|---------------|----------|-----------------|-------|---------------|
| 1202.120.20 | 120 | 3,15 | 20 | 32 R |
| 1202.120.22 | 120 | 3,15 | 22 | 32 R |
| 1202.125.45 | 125 | 4,4-5,1 | 45 | 24 K/W |
| 1202.150.30 | 150 | 4,4-5,1 | 30 | 24 K/W |
| 1202.180.30 | 180 | 4,4-5,1 | 30 | 30 K/W |
| 1202.180.45 | 180 | 4,8-5,5 | 45 | 36 K/W |
| 1202.200.20 | 200 | 4,4-5,1 | 20 | 34 K/W |
| 1202.200.30 | 200 | 4,4-5,1 | 30 | 34 K/W |
| 1202.200.45 | 200 | 4,4-5,1 | 45 | 34 K/W |
| 1202.200.80 | 200 | 4,8-5,5 | 80 | 34 K/W |



Kunststoffen



Plexiglas



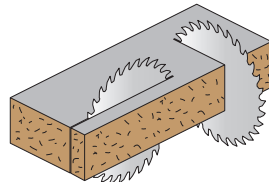
Voor het zagen van kunststoffen tot ± 10 mm. dikte.

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./stambl. | Asgat | Aantal tanden |
|---------------|----------|-----------------|-------|-----------------|
| 1203.255.30 | 255 | 2,1/1,6 | 30 | 100 WT Speciaal |
| 1203.300.30 | 300 | 2,3/1,8 | 30 | 110 WT Speciaal |

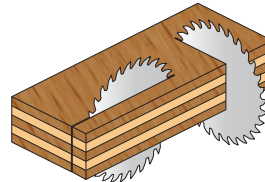
Quwoto HM formaatzaag met wisseltand



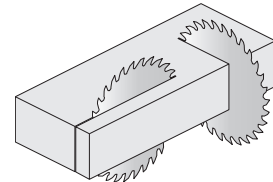
Bepalke plaat



Multiplex



Plexiglas



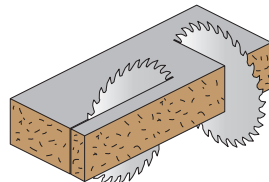
Voor het zagen van plaatmateriaal, één of twezijdig belegd.

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./stambl. | Asgat | Aantal tanden |
|---------------|----------|-----------------|-------|---------------|
| 1204.305.00 | 305 | 3,0/2,1 | 30 | 80 |
| 1204.305.01 | 305 | 3,0/2,1 | 30 | 100 |
| 1204.355.02 | 355 | 3,2/2,4 | 30 | 80 |

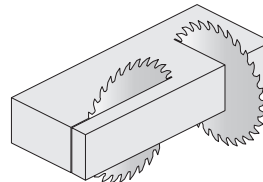
Quwoto HM formaatzaag met daktand



Bepalke plaat



Volkern (trespa)

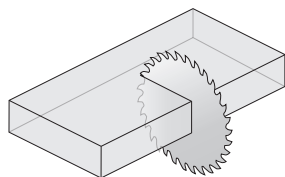


Voor het zagen van plaatmateriaal, MDF en volkern (trespa).

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./stambl. | Asgat | Aantal tanden |
|---------------|----------|-----------------|-------|---------------|
| 1205.300.00 | 300 | 3,0/2,1 | 30 | 60 |
| 1205.300.01 | 300 | 3,0/2,1 | 30 | 72 |
| 1205.300.02 | 300 | 3,0/2,1 | 30 | 100 |
| 1205.355.00 | 300 | 3,0/2,1 | 30 | 100 |
| 1205.355.01 | 300 | 3,2/2,3 | 30 | 80 |



Kunststoffen

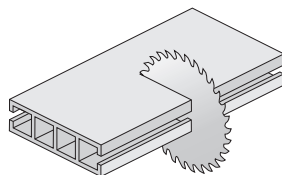


Voor het zagen van o.a. ACP en Dibond.

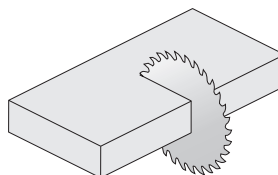
| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Aantal tanden |
|---|----------|-----------------|-------|---------------|
| 1206.305.00  | 305 | 3,2/2,1 | 30 | 100 |



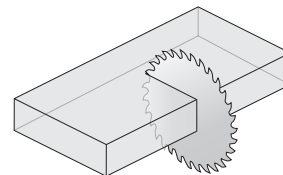
Non-ferro materialen






Non-ferro materialen



Kunststoffen



Voor het zagen van o.a. aluminium- en kunststofprofielen.

| Artikelnummer | Diameter | Snijbr./Stambl. | Asgat | Aantal tanden |
|---|----------|-----------------|-------|---------------|
| 1210.250.30  | 250 | 3,2/2,4 | 30 | 80 |
| 1210.300.01  | 300 | 3,2/2,4 | 30 | 72 |
| 1210.300.02  | 300 | 3,2/2,4 | 30 | 100 |

Meer dan 10.000 artikelen zijn
eenvoudig online te bestellen
via onze webshop:

www.veldmanslijptechniek.nl

CONTACT

Veldman Slijptechniek B.V.
Joulestraat 2
1704 PK Heerhugowaard

+31 (0)72 571 01 35
info@veldmanslijptechniek.nl
www.veldmanslijptechniek.nl

Opmaak- en zetfouten voorbehouden.

