



VELDMAN
SLIJPTECHNIEK B.V.



DIAMANT GEREEDSCHAP

www.veldmanslijptechniek.nl

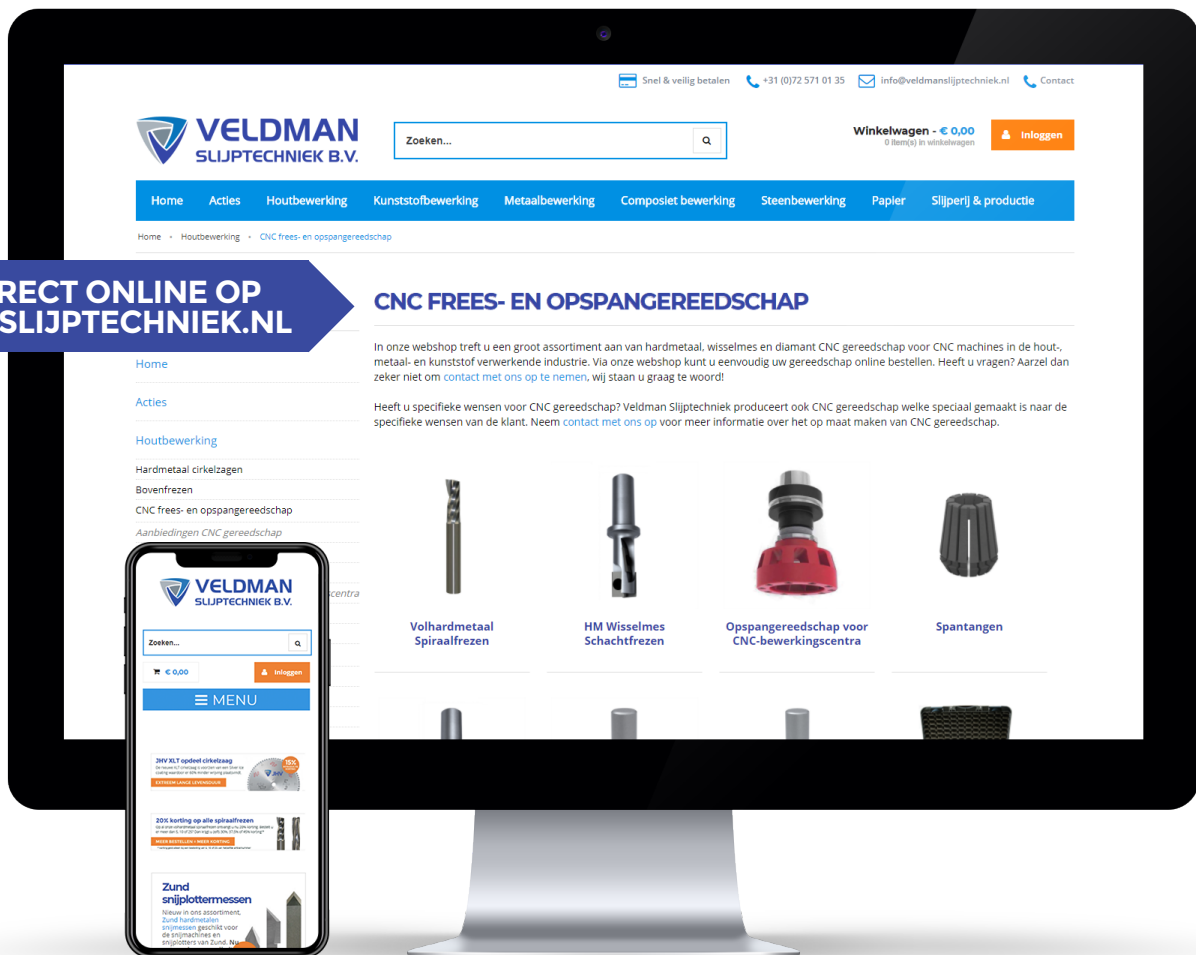


**BESTEL DIRECT ONLINE OP
VELDMANSLIJPTECHNIEK.NL**

Veldman Slijptechnik B.V. produceert volhardmetaal schachtfrezen voor de bewerking van alle voorkomende materialen. Wij hebben ons met name gespecialiseerd in de productie van hoogwaardige snijgereedschappen voor de bewerking van hout- en plaatmateriaal, kunststoffen, aluminium en composiet materiaal. Wij maken daarbij gebruik van de allermodernste CNC slijp- en meettechnologie waardoor wij in staat zijn 24 uur per dag onderscheidende freesgereedschappen te produceren voor u.

Speciaalgereedschap

Wij produceren naast het standaard programma ook volhardmetaal gereedschap op maat. Door middel van aanlevering van een tekening, schets of de precieze specificatie van een frees of de uit te voeren bewerking kunnen wij gereedschappen naar uw specifieke wensen produceren.



**BESTEL DIRECT ONLINE OP
VELDMANSLIJPTECHNIEK.NL**

CNC FREES- EN OPSPANGEREEDSCHAP

In onze webshop treft u een groot assortiment aan van hardmetaal, wisselmes en diamant CNC gereedschap voor CNC machines in de hout-, metaal- en kunststof verwerkende industrie. Via onze webshop kunt u eenvoudig uw gereedschap online bestellen. Heeft u vragen? Aarzel dan zeker niet om [contact met ons op te nemen](#), wij staan u graag te woord!

Heeft u specifieke wensen voor CNC gereedschap? Veldman Slijptechnik produceert ook CNC gereedschap welke speciaal gemaakt is naar de specifieke wensen van de klant. Neem [contact met ons op](#) voor meer informatie over het op maat maken van CNC gereedschap.



Bezoek ook onze website voor de nieuwste producten, aanbiedingen en een overzicht van ons volledige assortiment.

Ook kunt u eenvoudig uw gereedschappen online bestellen in onze overzichtelijke webshop.



**DIAMANT
SCHACHTFREZEN**

4-7



**DIAMANT SCHACHTFREZEN
VOOR NESTING**

8-10



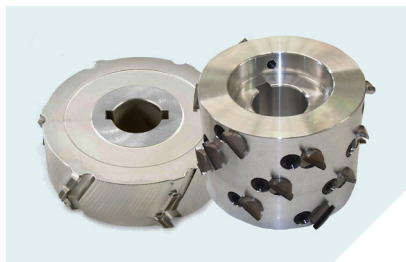
**DIAMANTFREZEN
RECHT**

11-12



**DIAMANTFREZEN
OVERIGE**

12-14



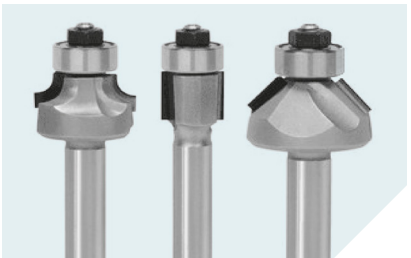
**DIAMANTGEREEDSCHAP VOOR
KANTENAANLIJMMACHINES**

14-19



**DIAMANT
BOREN**

19-20



**DIAMANT
BOVENFREZEN**

20



**DIAMANT GROEFFREES
VOOR LAMELLO P-SYSTEM**

21



**DIAMANT
ZAAGBLADEN**

21-22

Uitgevoerd met om en om geplaatste diamantsnedes met hardmetaal inboorsnede (Z=1+1). Voor het maken van groeven, sponningen en contourbewerkingen van belegd of ruw plaatmateriaal. Standaard uitgevoerd met diamanthoogte 2,5 mm (+/- 2-3 keer naslijpbaar). Op verzoek ook verkrijgbaar met diamanthoogte 4,0 mm (+/- 6-8 keer naslijpbaar).



Art.nr. rechts	Art.nr. links	Diameter	Snijlengte	Schacht	Snijkanten
7001.008.25	7001.008.26	8	25	8	3+1HM
7001.108.25	7001.108.26	8	25	12	3+1HM
7001.010.25	7001.010.26	10	25	12	3+1HM
7001.012.25	7001.012.26	12	25	12	3+1HM
7001.012.35	7001.012.36	12	35	12	4+1HM
7001.016.25	7001.016.26	16	25	16	3+1HM
7001.016.35	7001.016.36	16	35	16	4+1HM
7001.016.45	7001.016.46	16	45	16	5+1HM
7001.018.25	7001.018.26	18	25	20	3+1HM
7001.018.35	7001.018.36	18	35	20	4+1HM
7001.018.45	7001.018.46	18	45	20	5+1HM
7001.018.55	7001.018.56	18	55	20	6+1HM
7001.020.25	7001.020.26	20	25	20	3+1HM
7001.020.35	7001.020.36	20	35	20	4+1HM
7001.020.45	7001.020.46	20	45	20	5+1HM
7001.020.55	7001.020.56	20	55	20	6+1HM
7001.020.65	7001.020.66	20	65	20	7+1HM
7001.020.75	7001.020.76	20	75	20	8+1HM
7001.025.25	7001.025.26	25	25	25	3+1HM
7001.025.35	7001.025.36	25	35	25	4+1HM
7001.025.45	7001.025.46	25	45	25	5+1HM
7001.025.55	7001.025.56	25	55	25	6+1HM
7001.025.65	7001.025.66	25	65	25	7+1HM
7001.025.75	7001.025.76	25	75	25	8+1HM

Uitgevoerd met om en om geplaatste diamantsnedes met hardmetaal inboorsnede (Z=2+2). Voor het maken van groeven, sponningen en contourbewerkingen van belegd of ruw plaatmateriaal. Standaard uitgevoerd met diamanthoogte 2,5 mm (+/- 2-3 keer naslijpbaar). Op verzoek ook verkrijgbaar met diamanthoogte 4,0 mm (+/- 6-8 keer naslijpbaar).



Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Schacht	Draairichting
7002.012.00	12	25	12	R
7002.012.01	12	35	12	R
7002.016.00	16	26	16	R
7002.016.01	16	35	16	R
7002.016.02	16	45	16	R
7002.018.00	18	26	20	R
7002.018.01	18	35	20	R
7002.018.02	18	45	20	R
7002.018.03	18	54	20	R
7002.020.00	20	26	20	R
7002.020.01	20	35	20	R
7002.020.02	20	45	20	R
7002.020.03	20	54	20	R
7002.020.04	20	65	20	R
7002.025.00	25	26	25	R
7002.025.01	25	35	25	R
7002.025.02	25	45	25	R
7002.025.03	25	54	25	R
7002.025.04	25	65	25	R

Diamant schachtfrees (Z=2+2)

70021

Uitgevoerd met om en om geplaatste diamantsnedes met diamant inboorsnede (Z=2+2). Voor het maken van groeven, sponningen en contourbewerkingen van belegd of ruw plaatmateriaal op CNC-bewerkings-centra.

Door grote spaanruimte zeer geschikt voor de bewerking van o.a. multiplex. Standaard uitgevoerd met diamanthoogte 2,5 mm (+/- 2-3 keer naslijpbaar). Op verzoek ook verkrijgbaar met diamanthoogte 4,5 mm (+/- 8-10 keer naslijpbaar).



Art.nr. rechts	Art.nr. links	Diameter	Snijlengte	Schacht	Snijkanten
70021.016.00	70021.016.01	16	25	16	8+1HM
70021.018.00	70021.018.01	18	25	20	8+1HM
70021.018.02	70021.018.03	18	30	20	10+1HM
70021.018.04	70021.018.05	18	35	20	12+1HM
70021.020.00	70021.020.01	20	25	20	8+1HM
70021.020.02	70021.020.03	20	30	20	10+1HM
70021.020.04	70021.020.05	20	35	20	12+1HM
70021.020.06	70021.020.07	20	40	20	14+1HM
70021.020.08	70021.020.09	20	45	20	16+1HM
70021.020.10	70021.020.11	20	50	20	18+1HM
70021.020.12	70021.020.13	20	55	20	20+1HM

Uitgevoerd met drie gespiraliseerde snijkanten, volledig voorzien van diamantsnedes met diamantinboorsnede (Z=3+1). Door plaatsing diamantsnedes een perfecte afwerking aan zowel de boven- als onderzijde van het materiaal. Voor het met hoge snelheid maken van groeven, sponningen en contourbewerkingen op CNC-bewerkingscentra.

Verkrijgbaar in zowel links- als rechtsdraaiende uitvoering. Standaard uitgevoerd met diamanthoogte 4,0 mm (+/- 6-8 keer naslijpbaar). Vanaf diameter 20 mm uitgevoerd met diamanthoogte 4,5 mm (+/- 8-10 keer naslijpbaar).



Art.nr. rechts	Art.nr. links	Diameter	Snijlengte	Snijkanten	Schacht
7003.016.25	7003.016.26	16	25	10+1D	16
7003.016.30	7003.016.31	16	30	13+1D	16
7003.018.25	7003.018.26	18	25	10+1D	20
7003.018.30	7003.018.31	18	30	13+1D	20
7003.018.35	7003.018.36	18	35	15+1D	20
7003.018.40	7003.018.41	18	40	18+1D	20
7003.020.25	7003.020.26	20	25	10+1D	20
7003.020.30	7003.020.31	20	30	13+1D	20
7003.020.35	7003.020.36	20	35	15+1D	20
7003.020.40	7003.020.41	20	40	18+1D	20
7003.020.45	7003.020.46	20	45	21+1D	20
7003.020.50	7003.020.51	20	50	24+1D	20
7003.020.55	7003.020.56	20	55	27+1D	20
7003.020.60	7003.020.61	20	60	30+1D	20
7003.020.65	7003.020.66	20	65	31+1D	20
7003.025.25	7003.025.26	25	25	10+1D	25
7003.025.30	7003.025.31	25	30	13+1D	25
7003.025.35	7003.025.36	25	35	15+1D	25
7003.025.40	7003.025.41	25	40	18+1D	25
7003.025.45	7003.025.46	25	45	21+1D	25
7003.025.50	7003.025.51	25	50	24+1D	25
7003.025.55	7003.025.56	25	55	27+1D	25
7003.025.60	7003.025.61	25	60	30+1D	25
7003.025.65	7003.025.66	25	65	31+1D	25



Uitgevoerd met om en om geplaatste diamantsnedes met diamant inboorsnede (Z=2+2). Voor het maken van groeven, sponningen en contourbewerkingen van belegd of ruw plaat-materiaal op CNC-bewerkingscentra.

Door extreme axiale hoek zeer geschikt voor materialen met delicate toplagen (o.a. finer). Ook bij uitkomen belegd plaatmateriaal perfecte afwerking. Standaard uitgevoerd met diamanthoogte 4,0 mm (+/- 6-8 keer naslijpbaar).

Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Schacht	Draairichting
7004.025.00	25	28	25	R
7004.025.01	25	38	25	R
7004.025.02	25	48	25	R
7004.025.03	25	58	25	R

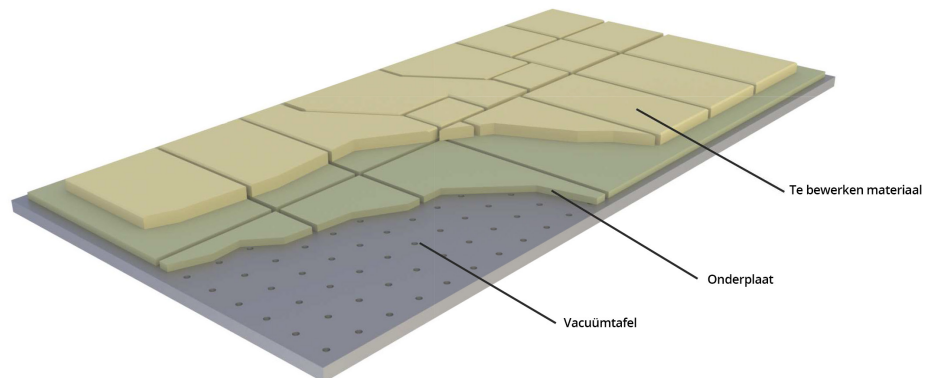
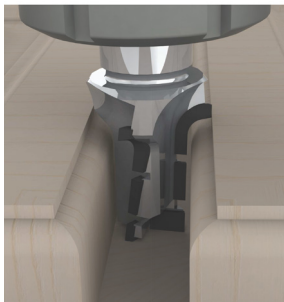


Uitgevoerd met om en om geplaatste diamantsnedes met diamant inboorsnede (Z=4+4). Voor het met zeer hoge snelheid tot 40 meter per minuut maken van groeven, sponningen en contourbewerkingen van belegd of ruw plaatmateriaal op CNC-bewerkings-centra. Standaard uitgevoerd met diamanthoogte 4,0 mm (+/- 6-8 keer naslijpbaar).

Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Schacht	Totale lengte
70041.025.00	25	24	25	90

Intro over nesting

Van nesting bewerking spreekt men wanneer diverse onderdelen, vaak verschillend in grootte en vorm, uit één plaat (meestal MDF, spaanplaat of multiplex) uitgefreesd worden op een CNC-freesmachine. De werkstukplaat wordt tezamen met een onderplaat op een vacuümtafel opgespannen. Bij het uitfreesen wordt er 0,3 - 0,6 mm in de onderplaat gefreesd. Voor deze bewerking hebben wij speciale diamantfrezen met verzwaarde body voor elke toepassing. Frezen kunnen naar voorkeur ook met afronding aan bovenzijde geleverd worden.

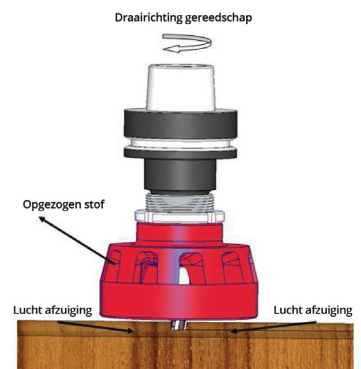


Spaangeleideklok - Airway system

ARTIKELNUMMER 3818

Een bekende problematiek bij (nesting)freesbewerkingen op CNC vlakbedfreesmachines is de ontwikkeling van stof. Deze blijft liggen op het werkstuk of op plekken waar freesbewerkingen zijn uitgevoerd. Bij het gebruik van deze spaan-geleideklok wordt d.m.v. de gereedschap rotatie een vacuüm gecreëerd welke er voor zorgt dat zelfs "zware"spanen in de afzuiging gezogen worden.

Door gebruik van precisie spantangstelsel EO16 kunt u elk gereedschap van schacht 1 mm tot 16 mm nauwkeurig inspannen. Voor een demonstratie video van dit artikel zie onze website.





Uitgevoerd met om en om geplaatste diamantsnedes (Z=2+2 / Z=3+3) met diamant inboorsnede. Voor het met hoge snelheid nesten van belegd plaatmateriaal. Uitgevoerd met verzwaaarde freesbody.

Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Schacht	Snijkanten	Materiaaldikte van/tot
7005.016.00	16	22	16	2+2	12 mm / 20 mm
7005.016.01	16	35	16	3+3	18 mm / 33 mm
7005.016.02	16	43	16	3+3	23 mm / 41 mm



Uitgevoerd met om en om geplaatste diamantsnedes (Z=2+2 / Z=3+3) met diamant inboorsnede. Voor het met hoge snelheid nesten van belegd plaatmateriaal (o.a. MDF en spaanplaat). Uitgevoerd met verzwaaarde freesbody.

Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Schacht	Snijkanten	Materiaaldikte van/tot
70051.012.00	12	19	12	9+1DP	10 mm / 19 mm
70051.012.01	12	24	12	12+1DP	10 mm / 22 mm
70051.012.02	12	28	12	15+1DP	10 mm / 25 mm
70051.112.00	12	19	12	9+1DP	16 mm / 18 mm
70051.112.01	12	24	12	12+1DP	19 mm / 22 mm
70051.112.02	12	28	12	15+1DP	24 mm / 25 mm



Uitgevoerd met drie gespiraliseerde snijkanten, volledig voorzien van diamantsneden met diamantinboorsnede (Z=3). Voor het met hoge snelheid nesten van belegd plaatmateriaal (o.a. MDF, spaanplaat en Multiplex).

Uitgevoerd met verzwaarde freesbody. Geometrie van de frees is zo uitgevoerd dat een groter gedeelte van de snijlengte positief gespiraliseerd is. Dit zorgt voor een goede spaanafvoer.

Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Schacht	Snijkanten	Materiaaldikte van/tot
70052.012.00	12	21	12	9+1D	16 mm / 20 mm
70052.012.01	12	28	12	12+1D	22 mm / 27 mm
70052.014.00	14	21	16	9+1D	16 mm / 20 mm
70052.014.01	14	28	16	12+1D	22 mm / 27 mm
70052.014.02	14	35	16	15+1D	29 mm / 34 mm
70052.016.00	16	21	16	9+1D	16 mm / 20 mm
70052.016.01	16	28	16	12+1D	22 mm / 27 mm

Diamant schachtfrees voor nesting bewerking positief + negatief (Z=3)

70053



Uitgevoerd met drie gespiraliseerde snijkanten, volledig voorzien van diamantsneden met diamantinboorsnede (Z=3). Voor het met hoge snelheid nesten van belegd plaatmateriaal (o.a. MDF, spaanplaat en Multiplex).

Uitgevoerd met verzwaarde freesbody. Geometrie is zo uitgevoerd dat een groter gedeelte van de snijlengte negatief gespiraliseerd is. Dit zorgt voor druk op uw werkstuk waardoor deze beter gepositioneerd blijft. Hierdoor ook zeer geschikt voor kleinere werkstukken.

Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Schacht	Snijkanten	Materiaaldikte van/tot
70053.012.00	12	25	12	9+1D	10 mm / 22 mm
70053.012.01	12	31	12	12+1D	10 mm / 28 mm
70053.014.00	14	21	16	9+1D	10 mm / 21 mm
70053.014.01	14	28	16	12+1D	10 mm / 27 mm
70053.014.02	14	35	16	15+1D	10 mm / 32 mm
70053.016.00	16	21	16	9+1D	10 mm / 21 mm
70053.016.01	16	28	16	12+1D	10 mm / 27 mm
70053.016.02	16	35	16	15+1D	10 mm / 32 mm



Met volledige diamantsneden en verzwaarde body. Voor het met hoge snelheid nesten van MDF. Ook zeer geschikt voor dunne plaatmaterialen.

Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Schacht	Snijkanten
70054.012.00	12	21	12	1+1
70054.012.01	12	25	12	1+1
70054.012.02	12	28	12	1+1
70054.014.00	14	21	14	1+1
70054.014.01	14	25	14	1+1
70054.014.02	14	33	14	1+1
70054.016.00	16	21	16	1+1
70054.016.01	16	25	16	1+1
70054.016.02	16	33	16	1+1



Voor het met hoge snelheid nesten van MDF met gelijktijdige afronding. De diamant schachtfrees is voorzien van een verzwaarde freesbody.

Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Radius	Schacht	Snijkanten
70055.012.01	12	18,3	1	20	2+1 DP
70055.012.02	12	18,3	2	20	2+1 DP
70055.012.03	12	18,3	3	20	2+1 DP
70055.012.04	12	18,6	4	20	2+1 DP
70055.012.05	12	18,6	5	20	2+1 DP



Met volledige diamantsnede en verzwaarde body. Voor de bewerking van o.a. plaatmateriaal, HI-MACS, Corian, Volkern (Trespa) en koolvezel versterkte kunststof. Uitgevoerd met diamant-hoogte 3,0 mm (+/- 3 keer naslijpbaar).

Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Schacht	Snijkanten
7010.004.00	4	6	6	1
7010.005.00	5	15	6	1
7010.006.00	6	15	6	1
7010.008.00	8	20	8	1
7010.008.01	8	20	8	2
7010.008.02	8	25	8	1
7010.010.00	10	20	10	2
7010.012.00	12	25	12	2

Diamant schachtfrees rechte uitvoering/duwend (Z=1)

7011



Met volledige diamantsnede en verzwaarde body. Voor de bewerking van o.a. plaatmateriaal, HI-MACS, Corian, Volkern (Trespa) en koolvezel versterkte kunststof. Door duwende uitvoering zeer geschikt voor blinde groeven in belegd plaatmateriaal. Uitgevoerd met diamanthoogte 3,0 mm (+/- 3 keer naslijpbaar).

Art.nr. rechts	Art.nr. links	Diameter	Snijlengte	Schacht	Snijkanten
7011.040.00	7011.040.01	4	10	4	1
7011.040.02	7011.040.03	4	10	6	1
7011.050.00	7011.050.01	5	10	6	1
7011.060.00	7011.060.01	6	10	6	1
7011.070.00	7011.070.01	7	10	8	1
7011.080.00	7011.080.01	8	15	8	1
7011.090.00	7011.090.01	9	15	10	1
7011.100.00	7011.100.01	10	15	10	1
7011.110.00	7011.110.01	11	20	12	1
7011.120.00	7011.120.01	12	20	12	1



Met volledige diamantsneden en verzwaarde body. Voor de bewerking van o.a. plaatmateriaal, HI-MACS, Corian, Volkern (Trespa) en koolvezel versterkte kunststof. Door duwende uitvoering zeer geschikt voor blinde groeven in belegd plaatmateriaal. Uitgevoerd met diamanthoogte 3,0 mm (+/- 3 keer naslijpbaar).

Art.nr. rechts	Art.nr. links	Diameter	Snijlengte	Schacht	Snijkanten
7012.060.00	7012.060.01	6	10	6	2
7012.070.00	7012.070.01	7	10	8	2
7012.080.00	7012.080.01	8	15	8	2
7012.090.00	7012.090.01	9	15	10	2
7012.100.00	7012.100.01	10	15	10	2
7012.110.00	7012.110.01	11	20	12	2
7012.120.00	7012.120.01	12	20	12	2



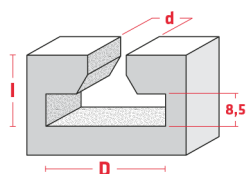
Voorzien van 3 gespiraliseerde snijkanten met diamantinboorsnede. Voor het maken van slotkastbewerkingen in plaatmateriaal op CNC-bewerkingscentra. Uitgevoerd met diamanthoogte 3,0 mm (+/- 3 keer naslijpbaar).

Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Schacht	Totale lengte	Snijkanten
7013.140.00	14	15	14x50	150	3
7013.160.00	16	15	14x50	150	3

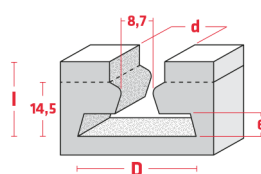
Voor het maken van T-gleuf groeven voor aluminium profielen. Voorzien van 2 of 1+1 snijkanten. Op aanvraag leverbaar voor elk ander profiel.



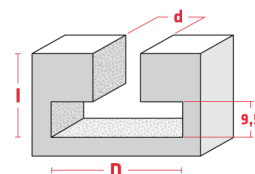
Art.nr.	Diameter	d	l	Totale lengte	Snijkanten	Schacht
7020.280.00	28	11	13,5	56	2	12
7020.300.00	30	9,5	17,5	60	2	12
7020.320.00	32	8,7-15	20	66	1+1	12
7020.349.00	34,9	12,7	22,2	63,5	2	12



7020.280.00 / 7020.300.00



7020.320.00



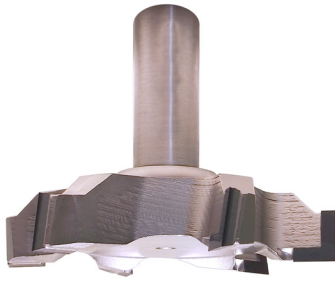
7020.349.00

Diamant schachtfrees rechte uitvoering/duwend (Z=3+3/4+4)

Uitgevoerd met 3+3 of 4+4 positief en negatief geplateerde diamantsneden. Voor het met hoge snelheid maken van contourbewerkingen of belegd of ruw plaatmateriaal. Z=3+3 t/m 25 m/min en Z=4+4 t/m 35 m/min. Door sterke axiale hoek perfecte afwerking ook bij delicate toplagen. Uitgevoerd met diamanthoogte 4,0 mm (+/- 6-8 keer naslijpbaar).



Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Aantal snijkanten	Schacht	Draairichting
7021.050.23	50	23	3+3	25	R
7021.050.28	50	28	3+3	25	R
7021.050.38	50	38	3+3	25	R
7021.051.23	50	23	3+3	25	L
7021.051.28	50	28	3+3	25	L
7021.051.38	50	38	3+3	25	L
7021.150.23	50	23	4+4	25	R
7021.150.28	50	28	4+4	25	R
7021.150.38	50	38	4+4	25	R
7021.151.23	50	23	4+4	25	L
7021.151.28	50	28	4+4	25	L
7021.151.38	50	38	4+4	25	L



Voor het maken van strijk-, sponning- en oppervlaktefreesbewerkingen van plaatmateriaal, HI-MACS, Corian, Volkern (Trespa) en koolvezel versterkte kunststof. Uitgevoerd met diamanthoogte 4,0 mm (+/- 6-8 keer naslijpbaar).

Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Schacht	Totale lengte	Snijkanten
7022.060.00	60	10	20	80	4
7022.080.00	80	10	20	80	4
7022.100.00	100	10	20	80	6
7022.120.00	120	10	20	80	6



Voor het strijken van alle voorkomende plaatmaterialen op kantenaanlijmmachines. Voorzien van 3+3 snijkanten voor snelle doorvoer en perfecte afwerking. Standaard geleverd met diamanthoogte 2,5 mm (+/- 2-3 keer naslijpbaar) en 4,0 mm (+/- 6-8 keer naslijpbaar).

Ook leverbaar met diamanthoogte 6,0 mm (+/- 10-12 keer naslijpbaar). Standaard asymmetrisch uitgevoerd, op verzoek ook symmetrisch mogelijk.

Art.nr. rechts	Art.nr. links	Diameter	Snijhoogte	H	Snijkanten	Asgat
7028.080.46.25	7028.081.46.25	80	46	2,5	3+3	30+2 SP
7028.080.46.40	7028.081.46.40	80	46	4,0	3+3	30+2 SP
7028.100.26.25	7028.101.26.25	100	26	2,5	3+3	30+2 SP
7028.100.26.40	7028.101.26.40	100	26	4,0	3+3	30+2 SP
7028.100.35.25	7028.101.35.25	100	35	2,5	3+3	30+2 SP
7028.100.35.40	7028.101.35.40	100	35	4,0	3+3	30+2 SP
7028.100.46.25	7028.101.46.25	100	46	2,5	3+3	30+2 SP
7028.100.46.40	7028.101.46.40	100	46	4,0	3+3	30+2 SP
7028.100.65.25	7028.101.65.25	100	65	2,5	3+3	30+2 SP
7028.100.65.40	7028.101.65.40	100	65	4,0	3+3	30+2 SP
7028.125.26.25	7028.126.26.25	125	26	2,5	3+3	30+2 SP
7028.125.26.40	7028.126.26.40	125	26	4,0	3+3	30+2 SP
7028.125.35.25	7028.126.35.25	125	35	2,5	3+3	30+2 SP
7028.125.35.40	7028.126.35.40	125	35	4,0	3+3	30+2 SP
7028.125.46.25	7028.126.46.25	125	46	2,5	3+3	30+2 SP
7028.125.46.40	7028.126.46.40	125	46	4,0	3+3	30+2 SP
7028.125.65.25	7028.126.65.25	125	65	2,5	3+3	30+2 SP
7028.125.65.40	7028.126.65.40	125	65	4,0	3+3	30+2 SP

Optioneel ook leverbaar met Z=2+2 of Z=4+4

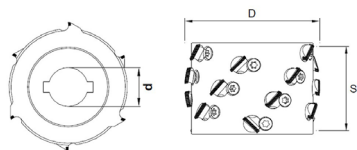


Voor het strijken van alle voorkomende plaatmaterialen op kantenaanlijmmachines. Voorzien van 3+3 snijkanten voor snelle doorvoer en perfecte afwerking. Door extreme axiale hoek zeer geschikt voor materialen met delicate toplagen (o.a. fineer).

Standaard geleverd met diamanthoogte 2,5 mm (+/- 2-3 keer naslijpbaar) en 4,0 mm (+/- 6-8 keer naslijpbaar). Ook leverbaar met diamanthoogte 6,0 mm (+/- 10-12 keer naslijpbaar). Standaard asymmetrisch uitgevoerd, op verzoek ook symmetrisch mogelijk.

Art.nr. rechts	Art.nr. links	Diameter	Snijhoogte	H	Snijkanten	Asgat
7029.100.25.40	7029.101.25.40	100	25	4,0	3+3	30+2 SP
7029.100.35.40	7029.101.35.40	100	35	4,0	3+3	30+2 SP
7029.100.48.40	7029.101.48.40	100	48	4,0	3+3	30+2 SP
7029.100.65.40	7029.101.65.40	100	65	4,0	3+3	30+2 SP
7029.125.25.40	7029.126.25.40	125	25	4,0	3+3	30+2 SP
7029.125.35.40	7029.126.35.40	125	35	4,0	3+3	30+2 SP
7029.125.48.40	7029.126.48.40	125	48	4,0	3+3	30+2 SP
7029.125.65.40	7029.126.65.40	125	65	4,0	3+3	30+2 SP

Voor het strijken van alle voorkomende plaatmaterialen op kantenaanlijmmachines. Voorzien van 3+3 snijkanten voor snelle doorvoer en perfecte afwerking. Door scherpe axiale hoek zeer geschikt voor materialen met delicate toplagen (o.a. finer).



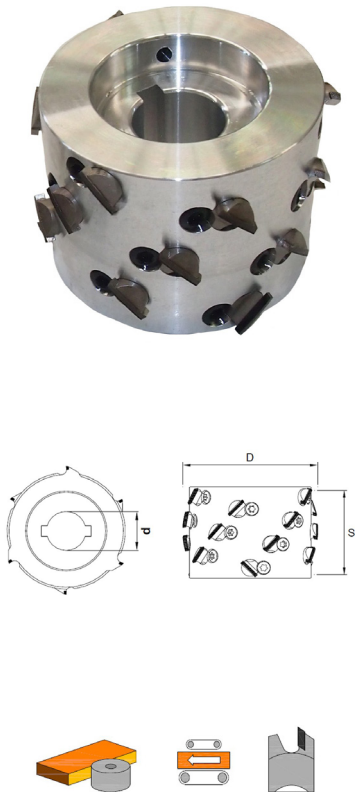
Artikelnummer	Snijhoogte	Diameter	Asgat	Aantal snijkanten	Draairichting
7030.080.00	38	80	30	3+3 (12)	R
7030.080.01	38	80	30	3+3 (12)	L
7030.080.10	47	80	30	3+3 (15)	R
7030.080.11	47	80	30	3+3 (15)	L
7030.080.20	56	80	30	3+3 (18)	R
7030.080.21	56	80	30	3+3 (18)	L
7030.080.30	65	80	30	3+3 (21)	R
7030.080.31	65	80	30	3+3 (21)	L
7030.100.00	38	100	30	3+3 (12)	R
7030.100.01	38	100	30	3+3 (12)	L
7030.100.10	47	100	30	3+3 (15)	R
7030.100.11	47	100	30	3+3 (15)	L
7030.100.20	56	100	30	3+3 (18)	R
7030.100.21	56	100	30	3+3 (18)	L
7030.100.30	65	100	30	3+3 (21)	R
7030.100.31	65	100	30	3+3 (21)	L
7030.125.00	38	125	30	3+3 (12)	R
7030.125.01	38	125	30	3+3 (12)	L
7030.125.10	47	125	30	3+3 (15)	R
7030.125.11	47	125	30	3+3 (15)	L
7030.125.20	56	125	30	3+3 (18)	R
7030.125.21	56	125	30	3+3 (18)	L
7030.125.30	65	125	30	3+3 (21)	R
7030.125.31	65	125	30	3+3 (21)	L

Optioneel ook leverbaar met Z=2+2 of Z=4+4

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Specificatie
3929.001.00	Schroef
7030.101.00	Mes

Voor het strijken van alle voorkomende plaatmaterialen op kantenaanlijmmachines. Voorzien van 3+3 snijkanten voor snelle doorvoer en perfecte afwerking. Door scherpe axiale hoek zeer geschikt voor materialen met delicate toplagen (o.a. fineer).



Artikelnummer	Snijhoogte	Diameter	Asgat	Aantal snijkanten	Draairichting
7031.080.00	30	80	30	3+3 (12)	R
7031.080.01	30	80	30	3+3 (12)	L
7031.080.10	37	80	30	3+3 (15)	R
7031.080.11	37	80	30	3+3 (15)	L
7031.080.20	44	80	30	3+3 (18)	R
7031.080.21	44	80	30	3+3 (18)	L
7031.080.30	51	80	30	3+3 (21)	R
7031.080.31	51	80	30	3+3 (21)	L
7031.080.40	58	80	30	3+3 (24)	R
7031.080.41	58	80	30	3+3 (24)	L
7031.080.50	65	80	30	3+3 (27)	R
7031.080.51	65	80	30	3+3 (27)	L
7031.100.00	30	100	30	3+3 (12)	R
7031.100.01	30	100	30	3+3 (12)	L
7031.100.10	37	100	30	3+3 (15)	R
7031.100.11	37	100	30	3+3 (15)	L
7031.100.20	44	100	30	3+3 (18)	R
7031.100.21	44	100	30	3+3 (18)	L
7031.100.30	51	100	30	3+3 (21)	R
7031.100.31	51	100	30	3+3 (21)	L
7031.100.40	58	100	30	3+3 (24)	R
7031.100.41	58	100	30	3+3 (24)	L
7031.100.50	65	100	30	3+3 (27)	R
7031.100.51	65	100	30	3+3 (27)	L
7031.125.00	30	125	30	3+3 (12)	R
7031.125.01	30	125	30	3+3 (12)	L
7031.125.10	37	125	30	3+3 (15)	R
7031.125.11	37	125	30	3+3 (15)	L
7031.125.20	44	125	30	3+3 (18)	R
7031.125.21	44	125	30	3+3 (18)	L
7031.125.30	51	125	30	3+3 (21)	R
7031.125.31	51	125	30	3+3 (21)	L
7031.125.40	58	125	30	3+3 (24)	R
7031.125.41	58	125	30	3+3 (24)	L
7031.125.50	65	125	30	3+3 (27)	R
7031.125.51	65	125	30	3+3 (27)	L

Optioneel ook leverbaar met Z=2+2 of Z=4+4

Reserve onderdelen

Artikelnummer	Specificatie
3929.001.00	Schroef
7030.101.00	Mes



Voor het afronden van alle voorkomende plaatmaterialen op kantenaanlijmmachines. Voorzien van 4 of 6 snijkanten voor snelle doorvoer en perfecte afwerking.

Artikelnummer	D max	D min	Asgat	Snijbreedte	Radius	Aantal snijkanten	Voor machine
7032.066.02	66	60	16+2 SP	16	2	4	Stefani
7032.068.03	68	60	16+2 SP	16	3	4	Stefani
7032.070.04	70	60	16+2 SP	16	4	4	Stefani
7032.072.05	72	60	16+2 SP	16	5	4	Stefani
7032.075.52	75,5	61,3	16+2 SP	16	2	4	ldm-Homag
7032.075.53	75,5	61,3	16+2 SP	16	3	4	ldm-Homag
7032.075.54	75,5	61,3	16+2 SP	16	4	4	ldm-Homag
7032.075.55	75,5	61,3	16+2 SP	16	5	4	ldm-Homag
7032.075.02	75	70	16+2 SP	16	2	4	ldm
7032.077.03	77	70	16+2 SP	16	3	4	ldm
7032.079.04	79	70	16+2 SP	16	4	4	ldm
7032.081.05	81	70	16+2 SP	16	5	4	ldm
7032.078.02	78	70	16+2 SP	16	2	4	Stefani
7032.078.03	78	70	16+2 SP	16	3	4	Stefani
7032.078.04	78	70	16+2 SP	16	4	4	Stefani
7032.078.05	78	70	16+2 SP	16	5	4	Stefani
7032.166.02	66	60	16+2 SP	16	2	6	Stefani
7032.168.03	68	60	16+2 SP	16	3	6	Stefani
7032.170.04	70	60	16+2 SP	16	4	6	Stefani
7032.170.05	72	60	16+2 SP	16	5	6	Stefani
7032.175.52	75,5	61,3	16+2 SP	16	2	6	ldm-Homag
7032.175.53	75,5	61,3	16+2 SP	16	3	6	ldm-Homag
7032.175.54	75,5	61,3	16+2 SP	16	4	6	ldm-Homag
7032.175.55	75,5	61,3	16+2 SP	16	5	6	ldm-Homag
7032.175.02	75	70	16+2 SP	16	2	6	ldm
7032.177.03	77	70	16+2 SP	16	3	6	ldm
7032.179.04	79	70	16+2 SP	16	4	6	ldm
7032.181.05	81	70	16+2 SP	16	5	6	ldm
7032.178.02	78	70	16+2 SP	16	2	6	Stefani
7032.178.03	78	70	16+2 SP	16	3	6	Stefani
7032.178.04	78	70	16+2 SP	16	4	6	Stefani
7032.178.05	78	70	16+2 SP	16	5	6	Stefani



Voor het strijken van alle voorkomende plaatmaterialen op kantenaanlijmmachines. Voorzien van 4 of 6 snijkanten voor snelle doorvoer en perfecte afwerking.

Artikelnummer	Diameter	Snijbreedte	Asgat	Snijkanten
7033.070.00	70	11	16 - 20	4
7033.070.01	70	11	16 - 20	6
7033.100.00	100	11	16 - 20	4
7033.100.01	100	11	16 - 20	6

Diamant drevelfrees (Z=2)

7050



Drevelfrees met een diamant boorkop met centreerpunt voorzien van 2 hoogprecies snijkanten. Voorzien van 2 geronde, negatief geslepen voorsnijders (Z2 + V2). Cilindrische kolf S=10 met spanvlak en stelschroef. Voor het maken van blinde gaten in (belegd) plaatmateriaal op CNC-bewerkingscentra en rijenboormachines.

Art.nr rechts	Art.nr links	Diameter	Totale lengte	Schacht	Aantal snijkanten
7050.050.00	7050.050.01	5	57,5	10x20	2
7050.060.00	7050.060.01	6	57,5	10x20	2
7050.080.00	7050.080.01	8	57,5	10x20	2
7050.100.00	7050.100.01	10	57,5	10x20	2
7050.120.00	7050.120.01	12	57,5	10x20	2
7050.051.00	7050.051.01	5	70	10x20	2
7050.061.00	7050.061.01	6	70	10x20	2
7050.081.00	7050.081.01	8	70	10x20	2
7050.101.00	7050.101.01	10	70	10x20	2
7050.121.00	7050.121.01	12	70	10x20	2

Diamant doorgangsboor (Z=1)

7051



Doorgangsboor met een diamant boorkop voorzien van 1 hoogprecies snijkant (Z=1). Cilindrische kolf S=10 met spanvlak en stelschroef. Voor het maken van doorlopende gaten in (belegd) plaatmateriaal op CNC-bewerkingscentra en rijenboormachines.

Art.nr rechts	Art.nr links	Diameter	Totale lengte	Schacht	Aantal snijkanten
7051.050.00	7051.050.01	5	57,5	10x20	1
7051.060.00	7051.060.01	6	57,5	10x20	1
7051.080.00	7051.080.01	8	57,5	10x20	1
7051.100.00	7051.100.01	10	57,5	10x20	1
7051.120.00	7051.120.01	12	57,5	10x20	1
7051.051.00	7050.051.01	5	70	10x20	1
7051.061.00	7050.061.01	6	70	10x20	1
7051.081.00	7050.081.01	8	70	10x20	1
7051.101.00	7051.101.01	10	70	10x20	1
7051.121.00	7051.121.01	12	70	10x20	1



Cylinderkopboor met een diamant boorkop met centreerpunt voorzien van 2 hoogprecies snijkanten. Voorzien van 2 geronde, negatief geslepen voorsnijders (Z2 + V2). Cilindrische kolf S=10 met spanvlak en stelschroef. Voor het maken van blinde gaten in (belegd) plaatmateriaal op CNC-bewerkingscentra en rijenboormachines.

Art.nr rechts	Art.nr links	Diameter	Totale lengte	Schacht	Aantal snijkanten
7052.140.00	7052.140.01	14	57,5	10x26	2+2
7052.150.00	7052.150.01	15	57,5	10x26	2+2
7052.160.00	7052.160.01	16	57,5	10x26	2+2
7052.180.00	7052.180.01	18	57,5	10x26	2+2
7052.200.00	7052.200.01	20	57,5	10x26	2+2
7052.250.00	7052.250.01	25	57,5	10x26	2+2
7052.260.00	7052.260.01	26	57,5	10x26	2+2
7052.300.00	7052.300.01	30	57,5	10x26	2+2
7052.350.00	7052.350.01	35	57,5	10x26	2+2
7052.400.00	7052.400.01	40	57,5	10x26	2+2
7052.141.00	7052.141.01	14	70	10x26	2+2
7052.151.00	7052.151.01	15	70	10x26	2+2
7052.161.00	7052.161.01	16	70	10x26	2+2
7052.181.00	7052.181.01	18	70	10x26	2+2
7052.201.00	7052.201.01	20	70	10x26	2+2
7052.251.00	7052.251.01	25	70	10x26	2+2
7052.261.00	7052.261.01	26	70	10x26	2+2
7052.301.00	7052.301.01	30	70	10x26	2+2
7052.351.00	7052.351.01	35	70	10x26	2+2
7052.401.00	7052.401.01	40	70	10x26	2+2

Voor het handmatig kanten, afronden of afschuinen van o.a. plaatmateriaal, HI-MACS, Corian, Volkern (Trespa) en composiet materialen met de hoogst mogelijke standtijd.



Diamant kantenfrees

Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Totale lengte	Schacht
7060.012.80	12,7	10	65	8



Diamant afrondfrees

Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Radius	Totale lengte	Schacht
7060.016.80	16,7	8	2	65	8
7060.020.80	20	4,2	3	65	8
7060.023.80	23	6,1	5	65	8



Diamant 45° afschuinfrees

Artikelnummer	Diameter	Snijlengte	Radius	Totale lengte	Schacht
7060.022.80	22,8	5,1	45°	65	8



Voor het maken van groef voor toepassen diverse Lamello P-System verbindingen (Tenso / Clamex / Bisco en Divario). Uitvoering met 3 snijkanten voor hout- en plaatmateriaal. Uitvoering met 6 snijkanten voor o.a. Trespa.

Voor gebruik op Lamello Zeta P2 machine

Artikelnummer	Diameter	Asgat	Snijbreedte	Aantal snijkanten
7070.100.22	100	22	7	3
7070.101.22	100	22	7	6

Voor gebruik op CNC freesmachine

Artikelnummer	Diameter	Asgat	Snijbreedte	Aantal snijkanten
7070.100.30	100	30	7	3
7070.101.30	100	30	7	6

Te gebruiken in combinatie met opspandoorn 3709.000.11

Diamant formaat- en opdeelsirkelzaag

71017



Geluidsarme diamant cirkelzagen zijn verkrijgbaar in elke mogelijke uitvoering afgestemd op machine en te zagen materialen. Prijs wordt bepaald door de snijbreedte en het aantal tanden.

Er kan gekozen worden voor verschillende beleghoogtes (H) welke het aantal keren naslijpbaarheid bepalen. H=4 +/- 6 keer naslijpbaar, H=5 +/- 8-10 keer naslijpbaar en H=6 +/- 10-12 keer naslijpbaar.

Prijzen geldig tot en met een zaagdiameter 480 mm en een minimaal aantal van 24 tanden.

Snijbreedte	Diamanthoogte H=6	Diamanthoogte H=5	Diamanthoogte H=4
3,2	71017.032.06	71017.032.05	71017.032.04
3,3	71017.033.06	71017.033.05	71017.033.04
3,5	71017.035.06	71017.035.05	71017.035.04
4,1	71017.041.06	71017.041.05	71017.041.04
4,2	71017.042.06	71017.042.05	71017.042.04
4,4	71017.044.06	71017.044.05	71017.044.04
4,6	71017.046.06	71017.046.05	71017.046.04
4,8	71017.048.06	71017.048.05	71017.048.04
5,0	71017.050.06	71017.050.05	71017.050.04
5,2	71017.052.06	71017.052.05	71017.052.04



Diamant rits cirkelzaag uitgevoerd met conische wisseltand. Voor het voorritsen van belegd plaatmateriaal. Te gebruiken in combinatie met hoofdzaag (formaat- of opdeeltcirkelzaag).

Snijbreedte	Diamanthoogte H=6	Diamanthoogte H=5	Diamanthoogte H=4
3,2/4,2	71020.032.06	71020.032.05	71020.032.04
3,5/4,5	71020.035.06	71020.035.05	71020.035.04
4,1/5,1	71020.041.06	71020.041.05	71020.041.04
4,4/5,4	71020.044.06	71020.044.05	71020.044.04
4,6/5,6	71020.046.06	71020.046.05	71020.046.04
4,8/5,8	71020.048.06	71020.048.05	71020.048.04
5,0/6,0	71020.050.06	71020.050.05	71020.050.04
5,2/6,2	71020.052.06	71020.052.05	71020.052.04



Diamant tweedelige rits cirkelzaag uitgevoerd met positieve wisseltand. Voor het voorritsen van belegd plaatmateriaal. Te gebruiken in combinatie met hoofdzaag (formaatzaag).

Artikelnummer	Diameter	Snijbreedte	Asgat	Voor machinemerik
71021.080.20	80	2,8-3,6	20	GEA, Felder, Striebig
71021.080.22	80	2,8-3,6	22	GEA, Felder, Striebig
71021.100.20	100	2,8-3,6	20	Robland, Schelling, SCM
71021.100.22	100	2,8-3,6	22	Altendorf, Martin, Panhans, Striebig
71021.120.20	120	2,8-3,6	20	Holz-Her, Maka, SCM
71021.120.22	120	2,8-3,6	22	Martin (Elektrisch)
71021.120.50	120	2,8-3,6	50	Gudho Ritz-matic
71021.125.20	125	2,8-3,6	20	
71021.125.22	125	2,8-3,6	22	Panhans
71021.125.50	125	2,8-3,6	50	Gudho Ritz-matic

Op maat gemaakt hardmetaal (wisselmes) gereedschap

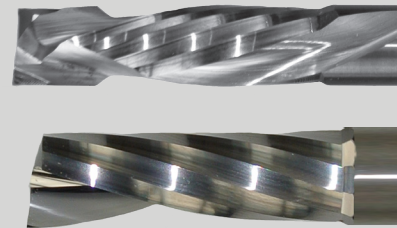
Uniek in Nederland, binnen 2 weken geleverd!

Gereedschap kan op maat worden gemaakt op basis van een tekening, materiaalmonster of voorbeeldfrees.



Eigen productie VHM schachtfrezen

Elke standaard specificatie is uit voorraad leverbaar. Daarnaast kunnen wij ook volhardmetaal schachtfrezen op klantspecificatie produceren. Neem voor meer informatie over de mogelijkheden contact met ons op.



Maak kennis met onze slijpservice!

Bij ons bent u aan het juiste adres voor het vakkundig slijpen van al uw verspanend gereedschap

Wilt u meer te weten komen over hoe Veldman Slijptechniek u van dienst kan zijn als het gaat om het (CNC) slijpen van verspanend gereedschap? Of wilt u meer informatie ontvangen over de kosten van het slijpen van gereedschap? Neem dan gerust contact met ons op.





Meer dan 10.000 artikelen zijn
eenvoudig online te bestellen
via onze webshop:

www.veldmanslijptechniek.nl

CONTACT

Veldman Slijptechniek B.V.
Joulestraat 2
1704 PK Heerhugowaard

+31 (0)72 571 01 35
info@veldmanslijptechniek.nl
www.veldmanslijptechniek.nl